

С учетом извещения ИЛВ.5-09 от 27.05.09г

Код ОКП 6589

УТВЕРЖДАЮ

Директор ЗАО "ММП-Ирбис"

_____/Лукин А.В./

" ____ " _____ 2007 г.

МОДУЛИ ПИТАНИЯ
СТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ
МПА30, МПВ30, МПЕ30, МПТ30

Технические условия

ТУ 6589-052-40039437-07

Дата введения 16.04.2007г.

СОГЛАСОВАНО

Главный конструктор

_____/Макаров В.В./

" ____ " _____ 2007 г.

2007 г.

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА

ФОРМАТ А4

СОДЕРЖАНИЕ

	Лист
1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	3
2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ	10
3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ	12
4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ	18
5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	18
6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ	20
Приложение А Перечень контрольно-измерительной аппаратуры и испытательного оборудования, применяемых при испытаниях модуля	21
Приложение Б Схема проверки электрических параметров модулей питания МПА(В,Е,Т)30	22
Приложение В Габаритный чертеж модуля питания МПА(В,Е,Т)30	23
Приложение Г Схема проверки амплитуды пульсации выходного напряжения модулей питания МПА(В,Е,Т)30	24
Приложение Д Типовая схема включения модулей питания МПА(В,Е,Т)30	25
Приложение Е Зона измерения температуры на корпусе и зависимость максимально допустимой выходной мощности от температуры окружающей среды	26
Приложение Ж Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях	27

					ТУ 6589-052-40039437-07			
3	1	ИЛАВ.5 – 09		27.05.09				
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА	МОДУЛИ ПИТАНИЯ СТАБИЛИЗИРУЮЩИЕ МПА(В,Е,Т)30 ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ	ЛИТ	Л	Л-В
РАЗРАБ.		Вересова		16.04.07		А	2	28
ПРОВ.		Макаров						
ГЛ.КОНС.		Макаров						
Н.КОНТР.		Широкова		16.04.07				
УТВ.		Кастров						
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА		
ФОРМАТ А4								

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на модули питания стабилизирующие серии МПА(В,Е,Т)30 (далее модуль), предназначенные для питания напряжением постоянного тока радиоэлектронной аппаратуры.

Вид климатического исполнения УХЛ категория 2.1 по ГОСТ 15150. Диапазон рабочих температур от минус 40 °С окружающей среды до + 85 °С на корпусе.

Настоящие ТУ устанавливают технические требования к модулю, правила приемки и испытаний модуля и предназначены для предприятия-изготовителя и ОТК при изготовлении, сдаче и приемке.

Модули выпускаются четырех типов. Типономиналы в соответствии с таблицей 1.

Условное обозначение модуля при заказе или в конструкторской документации другого изделия:

Модуль питания МПВ30А	ТУ 6589-052-40039437-07
где: МП	– модуль питания;
третья или четвертая буква (В)	– диапазон входного напряжения;
цифры (30)	– максимальная мощность серии;
последняя буква (А)	– выходное напряжение.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Модуль должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации указанного в графе 9 таблицы 1.

1.2 Конструктивно-технические требования

1.2.1 Габаритные, установочные и присоединительные размеры модуля должны соответствовать размерам, приведенным в приложении В.

1.2.2 На поверхности модуля не должно быть сколов, царапин и других дефектов, ухудшающих внешний вид.

Затекание герметизирующего материала на выводы модуля подлежащего установке на печатную плату, не должно превышать 0,5 мм от уровня заливочного компаунда (п.1.18 ОСТ 4ГО.054.213).

1.2.3 Масса модуля, измеренная с погрешностью ± 5 г должна быть не более 40 г.

1.2.4 Комплектующие элементы и материалы должны применяться в условиях и режимах, соответствующих требованиям, указанным в стандартах и ТУ на них.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
						3
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

1.3 Требования к электрическим параметрам

1.3.1 Питание модуля должно осуществляться от источника напряжения постоянного тока. Значения входного напряжения указаны в графах 2, 3, 4 таблицы 1.

1.3.2 Пределы выходного напряжения при номинальном входном напряжении (графа 3 таблицы 1) и максимальном токе нагрузки (графа 7 таблицы 1) указаны в графе 6 таблицы 1.

1.3.3 Максимальный ток нагрузки ($I_{н.макс}$) должен соответствовать значению, приведенному в графе 7 таблицы 1.

Минимальный ток нагрузки соответствует $0,1 \cdot I_{н.макс}$.

В диапазоне нагрузок от $0,1 \cdot I_{н.макс}$ до холостого хода выходное напряжение не должно превышать $1,05 \cdot U_{вых.ном}$. Нижний порог выходного напряжения, а также величина и характер пульсации выходного напряжения в этом режиме не регламентируется.

1.3.4 Ток, потребляемый модулем по цепи питания при номинальном входном напряжении (графа 3 таблицы 1) и максимальном токе нагрузки (графа 7 таблицы 1), не должен превышать значения, приведенного в графе 8 таблицы 1.

1.3.5 Амплитуда пульсации выходного напряжения (от пика до пика), измеренная, в диапазоне частот от 5 Гц до 20 МГц при входных напряжениях указанных в графах 2, 3, 4 таблицы 1 и токах нагрузки в диапазоне от $0,1 \cdot I_{н.макс}$ до $I_{н.макс}$ не должна превышать 150 мВ.

Проверку измерения амплитуды пульсаций проводить по схеме, приведенной в приложении Г.

1.3.6 Нестабильность выходного напряжения при изменении входного напряжения от номинального до минимального и от номинального до максимального значений должна быть не более $\pm 0,5 \%$, для модулей МПА(В,Е,Т)30-2,5, МПА(В,Е,Т)30-3,3, МПА(В,Е,Т)30А и МПА(В,Е,Т)30Б – не более 1 %.

1.3.7 Нестабильность выходного напряжения при изменении тока нагрузки в пределах от $0,1 \cdot I_{н.макс}$ до $I_{н.макс}$ должна быть не более 0,5 %, для модулей МПА(В,Е,Т)30-2,5 и МПА(В,Е,Т)30-3,3 – не более 1 %.

1.3.8 Модуль должен иметь защиту от перегрузки по току и короткого замыкания (к.з.) по выходу с автоматическим возвратом (для активной нагрузки). Ток срабатывания защиты – $(1,05..1,6) \cdot I_{н.макс}$. Время к.з. не ограничено.

1.3.9 Модуль обеспечивает дистанционное выключение. Схема приведена в приложении Д.

1.3.10 Модули имеют регулировку выходного напряжения в пределах не менее $\pm 5 \%$.

1.3.11 Коэффициент температурной нестабильности выходного напряжения в диапазоне температур от минус 40 °С окружающей среды до + 85 °С на корпусе должен быть не более 0,02 %/°С.

1.3.12 Максимально-допустимая ёмкость в нагрузке приведена в приложении Д.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
2	Зам	ИЛАВ.4 - 08		11.04.08		4
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

Таблица 1

Условное обозначение типонаминала модуля	Входное напряжение, В			Номинальное выходное напряжение	Пределы выходного напряжения, В	Максимальный ток нагрузки, А	Ток потребления, А, не более, при Uвх.ном	Обозначение основного конструкторского документа
	Минимальное	Номинальное	Максимальное					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
МПА30-2,5	9	12	18	2,5В	2,45 – 2,55	6,0	1,7	ИЛАВ.436434.038-17
МПА30-3,3				3,3В	3,23 – 3,37	6,0	2,2	ИЛАВ.436434.038-15
МПА30А				5В	4,9 – 5,1	6,0	3,3	ИЛАВ.436434.038
МПА30Б				6В	5,88 – 6,12	5,0	3,2	ИЛАВ.436434.038-01
МПА30Д				9В	8,82 – 9,18	2,0	2,0	ИЛАВ.436434.038-02
МПА30В				12В	11,76 – 12,24	1,67	2,2	ИЛАВ.436434.038-04
МПА30С				15В	14,7 – 15,3	1,33	2,2	ИЛАВ.436434.038-05
МПА30Г				20В	19,6 – 20,4	1,0	2,2	ИЛАВ.436434.038-06
МПА30Е				24В	23,52 – 24,48	0,83	2,1	ИЛАВ.436434.038-07
МПА30Н				27В	26,46 – 27,54	0,74	2,1	ИЛАВ.436434.038-08
МПА30З				32В	31,36 – 32,64	0,6	2,1	ИЛАВ.436434.038-09
МПВ30-2,5				18	27	36	2,5В	2,45 – 2,55
МПВ30-3,3	3,3В	3,23 – 3,37	6,0				0,94	ИЛАВ.436434.036-15
МПВ30А	5В	4,9 – 5,1	6,0				1,45	ИЛАВ.436434.036
МПВ30Б	6В	5,88 – 6,12	5,0				1,40	ИЛАВ.436434.036-01
МПВ30Д	9В	8,82 – 9,18	2,0				0,87	ИЛАВ.436434.036-02
МПВ30В	12В	11,76 – 12,24	1,67				0,95	ИЛАВ.436434.036-04
МПВ30С	15В	14,7 – 15,3	1,33				0,94	ИЛАВ.436434.036-05
МПВ30Г	20В	19,6 – 20,4	1,0				0,94	ИЛАВ.436434.036-06
МПВ30Е	24В	23,52 – 24,48	0,83				0,93	ИЛАВ.436434.036-07
МПВ30Н	27В	26,46 – 27,54	0,74				0,93	ИЛАВ.436434.036-08
МПВ30З	32В	31,36 – 32,64	0,6				0,93	ИЛАВ.436434.036-09
МПЕ30-2,5	36	48	72				2,5В	2,45 – 2,55
МПЕ30-3,3				3,3В	3,23 – 3,37	6,0	0,54	ИЛАВ.436434.037-15
МПЕ30А				5В	4,9 – 5,1	6,0	0,82	ИЛАВ.436434.037
МПЕ30Б				6В	5,88 – 6,12	5,0	0,79	ИЛАВ.436434.037-01
МПЕ30Д				9В	8,82 – 9,18	2,0	0,49	ИЛАВ.436434.037-02
МПЕ30В				12В	11,76 – 12,24	1,67	0,53	ИЛАВ.436434.037-04
МПЕ30С				15В	14,7 – 15,3	1,33	0,53	ИЛАВ.436434.037-05
МПЕ30Г				20В	19,6 – 20,4	1,0	0,53	ИЛАВ.436434.037-06
МПЕ30Е				24В	23,52 – 24,48	0,83	0,52	ИЛАВ.436434.037-07
МПЕ30Н				27В	26,46 – 27,54	0,74	0,52	ИЛАВ.436434.037-08
МПЕ30З				32В	31,36 – 32,64	0,6	0,52	ИЛАВ.436434.037-09

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		5
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

Продолжение таблицы 1

Условное обозначение типонаминала модуля	Входное напряжение, В			Номинальное выходное напряжение	Пределы выходного напряжения, В	Максимальный ток нагрузки, А	Ток потребления, А, не более, при Uвх.ном	Обозначение основного конструкторского документа
	Минимальное	Номинальное	Максимальное					
1	2	3	4	5	6	7	8	9
МПТ30-2,5	75	110	150	2,5В	2,45 – 2,55	6,0	0,18	ИЛАВ.436434.039-17
МПТ30-3,3				3,3В	3,23 – 3,37	6,0	0,24	ИЛАВ.436434.039-15
МПТ30А				5В	4,9 – 5,1	6,0	0,36	ИЛАВ.436434.039
МПТ30Б				6В	5,88 – 6,12	5,0	0,35	ИЛАВ.436434.039-01
МПТ30Д				9В	8,82 – 9,18	2,0	0,21	ИЛАВ.436434.039-02
МПТ30В				12В	11,76 – 12,24	1,67	0,23	ИЛАВ.436434.039-04
МПТ30С				15В	14,7 – 15,3	1,33	0,23	ИЛАВ.436434.039-05
МПТ30Г				20В	19,6 – 20,4	1,0	0,23	ИЛАВ.436434.039-06
МПТ30Е				24В	23,52 – 24,48	0,83	0,23	ИЛАВ.436434.039-07
МПТ30Н				27В	26,46 – 27,54	0,74	0,23	ИЛАВ.436434.039-08
МПТ30З				32В	31,36 – 32,64	0,6	0,23	ИЛАВ.436434.039-09

1.4 Требования к безопасности

1.4.1 Сопротивление изоляции модуля между входными и выходными контактами должно быть не менее:

- 20 МОм в нормальных климатических условиях;
- 5 МОм при повышенном значении рабочей температуры;
- 1 МОм при повышенной влажности.

1.4.2 Электрическая прочность изоляции между входными и выходными выводами должна выдерживать без пробоя и поверхностного перекрытия воздействие испытательного напряжения постоянного тока величиной 500 В в течение 1 мин в нормальных климатических условиях.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		6
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

1.5 Требования по стойкости к внешним воздействующим факторам

1.5.1 Модуль должен быть стойким к воздействию механических факторов, приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Воздействующий фактор и его характеристики	Значение характеристики	Примечание
Синусоидальная вибрация – диапазон частот, Гц – амплитуда ускорения, м/с ² (g)	0,5 – 200 20 (2)	Крепление модуля см. п.5.4б или п.5.4в
Механический удар одиночного действия – пиковое ударное ускорение, м/с ² (g) – длительность действия ударного ускорения, мс – число ударов в каждом направлении	200 (20) ≤11 3	Крепление модуля см. п.5.4б или п.5.4в
Механический удар многократного действия – пиковое ударное ускорение, м/с ² (g) – длительность действия ударного ускорения, мс – число ударов в каждом эксплуатационном положении не менее – частота ударов уд/мин	100 (10) 10 20 60 – 120	Крепление модуля см. п.5.4б или п.5.4в

1.5.2 Модуль должен быть стойким к воздействию климатических факторов, приведенных в таблице 3.

Таблица 3

Воздействующий фактор и его характеристики	Значение характеристики	Примечание
Пониженная температура среды, °С – рабочая – предельная	Минус 40 Минус 55	
Повышенная температура на корпусе, °С	+ 85	
Повышенная относительная влажность воздуха при 25 °С, %	95	

Примечание – По договоренности между потребителем и изготовителем возможно изготовление модулей с параметрами, отличающимися от приведенных в таблице 1 и п.п. 1.3, 1.4 и 1.5.

1.6. Требования по надежности.

1.6.1. Срок службы 15 лет.

1.6.2. Срок сохраняемости в условиях 1 группы по ГОСТ 15150 при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других агрессивных примесей, а также вмонтированных в защищенную аппаратуру или находящихся в защищенном комплекте ЗИП должен быть не менее 12 лет.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
3	Зам	ИЛАВ.5 – 09		27.05.09		7
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

1.7 Комплектность.

1.7.1 В комплект поставки модуля входят составные части, указанные в таблице 4.

Таблица 4

Наименование составной части	Условное обозначение	Кол-во	Обозначение конструкторских документов
1	2	3	4
1 Модуль	МПА30А (МПА30Б) (МПА30Д) (МПА30В) (МПА30С) (МПА30Г) (МПА30Е) (МПА30Н) (МПА30З) (МПА30-3,3) (МПА30-2,5)	1	ИЛАВ.436434.038 (ИЛАВ.436434.038-01) (ИЛАВ.436434.038-02) (ИЛАВ.436434.038-04) (ИЛАВ.436434.038-05) (ИЛАВ.436434.038-06) (ИЛАВ.436434.038-07) (ИЛАВ.436434.038-08) (ИЛАВ.436434.038-09) (ИЛАВ.436434.038-15) (ИЛАВ.436434.038-17)
	МПВ30А (МПВ30Б) (МПВ30Д) (МПВ30В) (МПВ30С) (МПВ30Г) (МПВ30Е) (МПВ30Н) (МПВ30З) (МПВ30-3,3) (МПВ30-2,5)		ИЛАВ.436434.036 (ИЛАВ.436434.036-01) (ИЛАВ.436434.036-02) (ИЛАВ.436434.036-04) (ИЛАВ.436434.036-05) (ИЛАВ.436434.036-06) (ИЛАВ.436434.036-07) (ИЛАВ.436434.036-08) (ИЛАВ.436434.036-09) (ИЛАВ.436434.036-15) (ИЛАВ.436434.036-17)
	МПЕ30А (МПЕ30Б) (МПЕ30Д) (МПЕ30В) (МПЕ30С) (МПЕ30Г) (МПЕ30Е) (МПЕ30Н) (МПЕ30З) (МПЕ30-3,3) (МПЕ30-2,5)		ИЛАВ.436434.037 (ИЛАВ.436434.037-01) (ИЛАВ.436434.037-02) (ИЛАВ.436434.037-04) (ИЛАВ.436434.037-05) (ИЛАВ.436434.037-06) (ИЛАВ.436434.037-07) (ИЛАВ.436434.037-08) (ИЛАВ.436434.037-09) (ИЛАВ.436434.037-15) (ИЛАВ.436434.037-17)

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		8
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

Продолжение таблицы 4

Наименование составной части	Условное обозначение	Кол-во	Обозначение конструкторских документов
1	2	3	4
	МПТ30А (МПТ30Б) (МПТ30Д) (МПТ30В) (МПТ30С) (МПТ30Г) (МПТ30Е) (МПТ30Н) (МПТ30З) (МПТ30-3,3) (МПТ30-2,5)		ИЛАВ.436434.039 (ИЛАВ.436434.039-01) (ИЛАВ.436434.039-02) (ИЛАВ.436434.039-04) (ИЛАВ.436434.039-05) (ИЛАВ.436434.039-06) (ИЛАВ.436434.039-07) (ИЛАВ.436434.039-08) (ИЛАВ.436434.039-09) (ИЛАВ.436434.039-15) (ИЛАВ.436434.039-17)
2 Этикетка		1 на партию	ИЛАВ.754463.001
3 Упаковка		1	По кооперации

1.8 Маркировка

1.8.1 Место и способ маркировки установлен в конструкторской документации.

1.8.2 На каждом модуле должны быть указаны:

- товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение модуля и маркировка входных и выходных выводов согласно конструкторской документации;
- заводской номер модуля;
- дату изготовления (двумя первыми цифрами указывают месяц, двумя последними – год).

1.8.3 Штрих код:

zzz уууу ххvv или zzzz уууу ххvv

- где: zzz или zzzz – код модуля на предприятии;
уууу – заводской номер модуля;
ххvv – дата – хх – месяц, vv – год.

1.9 Упаковка

1.9.1 Модуль должен быть упакован в соответствии с конструкторской документацией.

1.10 Требования к обеспечению качества в процессе производства

1.10.1 В состав технологического процесса должны быть включены отбраковочные испытания каждого модуля под максимальной электрической нагрузкой в течение 4 часов при температуре на корпусе + 85 °С.

Методика – п.3.10.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		9
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1 Общие положения

2.1.1 Приемка и контроль качества модуля обеспечиваются следующими основными видами испытаний:

- 1) квалификационные;
- 2) приемо-сдаточные;
- 3) периодические;
- 4) типовые.

2.1.2 Правила приемки модуля должны соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 21194 с дополнениями и уточнениями, приведенными в данном разделе.

2.2 Квалификационные испытания

2.2.1 Для впервые осваиваемых модулей предприятием-изготовителем осуществляется изготовление установочной серии модулей и проведение квалификационных испытаний этой серии.

2.2.2 Квалификационные испытания проводятся в полном объеме, установленном настоящими ТУ для приемо-сдаточных и периодических испытаний.

2.2.3 Квалификационные испытания в соответствии с ГОСТ 15.009 проводятся предприятием-изготовителем.

2.2.4 По результатам изготовления и испытаний модулей установочной серии комиссия принимает решение об окончании освоения серийного производства модулей и составляет акт приемки установочной серии модулей.

2.3 Приемо-сдаточные испытания

2.3.1 Приемо-сдаточные испытания проводят методом сплошного и выборочного контроля.

Выборочному контролю подвергают модули в количестве не менее установленного в ГОСТ 21194 методом случайной выборки.

2.3.2 Объем приемо-сдаточных испытаний должен соответствовать таблице 5.

Примечание – "+" – испытания проводят,
"–" – испытания не проводят.

2.4 Периодические испытания

2.4.1 Периодическим испытаниям подвергают не менее трех модулей, выдержавших приемо-сдаточные испытания и не реже одного раза в год.

2.4.2 Перечень параметров и требований, проверяемых при периодических испытаниях, приведен в таблице 5.

2.4.3 Отбор образцов на испытания проводят из потока методом случайной выборки.

Отбор модулей оформляется актом по форме принятой на предприятии-изготовителе.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
						10
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА	ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА	
ФОРМАТ А4						

Таблица 5

Наименование испытаний и проверок	Приемо-сдаточные испытания		Периодические испытания	Номера пунктов	
	Сплошной контроль	Выборочный контроль		Техн. требований	Методов испытаний
1 Контроль внешнего вида	+	–	–	1.2.2	3.2.2
2 Контроль маркировки	+	–	–	1.8	3.8
3 Контроль электрических параметров	+	–	–	1.3.2, 1.3.4- 1.3.10	3.3.2- 3.3.6
4 Контроль массы	–	+	–	1.2.3	3.2.3
5 Контроль габаритных, установочных и присоединительных размеров	–	+	–	1.2.1	3.2.1
6 Контроль комплектности	+	–	–	1.7	3.7
7 Испытания на прочность и устойчивость к внешним воздействующим факторам	–	–	+	1.5, 1.4.1*, 1.3.11	3.5
8 Испытания на безотказность	–	–	+	1.6	3.6
9 Испытания на безопасность	+	–	+	1.4.1, 1.4.2	3.4

* При приемо-сдаточных испытаниях проверку сопротивления изоляции по п.1.4.1 проводят только в нормальных климатических условиях.

2.5 Типовые испытания

2.5.1 Типовые испытания проводятся для оценки целесообразности и эффективности предлагаемых изменений схемы, конструкции или технологии изготовления модулей, применяемых материалов и покупных комплектующих элементов, а также по рекламациям на модуль.

2.5.2 Типовым испытаниям подвергают модули, изготовленные с учетом предлагаемых изменений по предварительным извещениям.

2.5.3 Испытания проводят по программе и методике, которые в основном должны содержать:

- 1) необходимые испытания из состава приемо-сдаточных и периодических испытаний;
- 2) требования к количеству и порядку отбора модулей, необходимых для проведения испытаний;
- 3) указание об использовании модулей, подвергнутых испытаниям.

2.5.4 Число модулей, подвергаемых типовым испытаниям, устанавливают в программе испытаний. Отбор модулей оформляют актом.

2.5.5 Результаты типовых испытаний оформляются актом и протоколом с отражением всех результатов испытаний.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		11
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1 Общие положения

3.1.1 Контроль модулей проводят в нормальных климатических условиях, установленных ГОСТ 20.57.406, если другие не указаны при изложении конкретных методов контроля.

3.1.2 Перечень рекомендуемого испытательного оборудования и контрольно-измерительной аппаратуры приведен в приложении А.

3.2 Контроль на соответствие требованиям конструкции

3.2.1 Габаритные, установочные и присоединительные размеры модуля (п.1.2.1) контролируют сличением, с чертежом, приведенным в приложении В, и измерением размеров любыми средствами измерений, обеспечивающими измерения с погрешностями, не превышающими установленные ГОСТ 8.051.

3.2.2 Контроль внешнего вида модуля на соответствие требованиям п.1.2.2 проводят внешним осмотром.

3.2.3 Контроль массы модуля (п.1.2.3) проводят взвешиванием на весах.

3.3. Контроль на соответствие требованиям к электрическим параметрам

3.3.1 Электрические параметры модуля проверяют по схеме, приведенной в приложении Б.

3.3.2 Проверка выходных напряжений при номинальном входном напряжении (графа 3 таблицы 1) (п.1.3.2), тока потребления (п.1.3.4), дистанционного выключения внешним сигналом (п.3.1.9) и регулировки выходных напряжений (п.3.1.10):

- 1) Установить на источнике питания PU1 номинальное входное напряжение (графа 3 таблицы 1), контролируя его значение по прибору PV1;
- 2) С помощью резистора R1 установить по выходу максимальный ток нагрузки (графа 7 таблицы 1), контролируя его значение по прибору PA2;
- 3) Измерить выходное напряжение прибором PV2;
- 4) Измерить ток потребления прибором PA1;
- 5) Замкнуть цепь с помощью выключателя SA1;
- 6) Зафиксировать снижение выходного напряжения до нуля прибором PV2;
- 7) Вернуть выключатель SA1 в исходное положение;
- 8) Измерить выходное напряжение прибором PV2;
- 9) Установить переключку 2;
- 10) Измерить выходное напряжение прибором PV2. Выходное напряжение должно увеличиться не менее чем на 5 %.
- 11) Снять переключку 2;
- 12) Установить переключку 3;

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
						12
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

13) Измерить выходное напряжение прибором PV2. Выходное напряжение для модулей МПА(В,Е,Т)30-2,5, МПА(В,Е,Т)30-3,3 должно уменьшиться не менее чем на 5 %.

14) Снять перемычку 3.

Результаты проверки считаются положительными, если измеренные значения выходного напряжения соответствуют требованиям п.1.3.2, ток потребления – п.1.3.4, модуль дистанционно выключается сигналом (1.3.9) и регулировка выходного напряжения находится в указанном диапазоне (п.1.3.10).

3.3.3 Проверка нестабильности выходного напряжения при изменении напряжения питания от минимального до максимального значений (графы 2, 4 таблицы 1) (п.1.3.6):

1) Установить на источнике питания PU1 номинальное входное напряжение (графа 3 таблицы 1), контролируя его значение по прибору PV1;

2) С помощью резистора R1 установить по выходу максимальный ток нагрузки (графа 7 таблицы 1), контролируя его значение по прибору PA2;

3) Измерить выходное напряжение прибором PV2;

4) Установить на источнике питания PU1 минимальное входное напряжение (графа 2 таблицы 1), контролируя его значение прибором PV1;

5) С помощью резистора R1 установить по выходу максимальный ток нагрузки (графа 7 таблицы 1), контролируя его значение прибором PA2;

6) Измерить выходное напряжение прибором PV2.

Нестабильность выходного напряжения определяется по формуле:

$$K_{\text{нест.1}} = \frac{U_{\text{ВЫХ1}} - U_{\text{ВЫХ0}}}{U_{\text{ВЫХ0}}} \cdot 100\% \quad (1)$$

Где: $U_{\text{ВЫХ0}}$ – выходное напряжение при номинальном входном напряжении;

$U_{\text{ВЫХ1}}$ – выходное напряжение при минимальном входном напряжении.

7) Установить на источнике питания PU1 максимальное входное напряжение (графа 4 таблицы 1), контролируя его значение прибором PV1;

8) С помощью резистора R1 установить по выходу максимальный ток нагрузки (графа 7 таблицы 1), контролируя его значение прибором PA2;

9) Измерить выходное напряжение прибором PV2.

Нестабильность выходного напряжения определяется по формуле:

$$K_{\text{нест.2}} = \frac{U_{\text{ВЫХ2}} - U_{\text{ВЫХ0}}}{U_{\text{ВЫХ0}}} \cdot 100\% \quad (2)$$

Где: $U_{\text{ВЫХ0}}$ – выходное напряжение при номинальном входном напряжении;

$U_{\text{ВЫХ2}}$ – выходное напряжение при максимальном входном напряжении.

Результаты проверки считаются положительными, если нестабильность выходного напряжения определенная по формулам (1) и (2) соответствует требованиям п.1.3.6.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
						13
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

3.3.4 Проверка нестабильности выходного напряжения при изменении тока нагрузки от $0,1 \cdot I_{н.макс}$ до $I_{н.макс}$ (п.1.3.7).

1) Установить на источнике питания PU1 номинальное входное напряжение (графа 3 таблицы 1), контролируя его значение прибором PV1;

2) С помощью резистора R1 установить по выходу максимальный ток нагрузки ($I_{н.макс}$) (графа 7 таблицы 1), контролируя его значение прибором PA2;

3) Измерить выходное напряжение прибором PV2;

4) С помощью резистора R2 установить по выходу ток нагрузки равный $0,1 \cdot I_{н.макс}$, контролируя его значение прибором PA2;

5) Измерить выходное напряжение прибором PV2;

Нестабильность выходного напряжения определяется по формуле:

$$K_{нест.1} = \frac{U_{вых1} - U_{вых0}}{U_{вых0}} \cdot 100\%$$

Где: $U_{вых0}$ – выходное напряжение при $I_{н.макс}$;

$U_{вых1}$ – выходное напряжение при $0,1 \cdot I_{н.макс}$.

Результаты проверки считаются положительными, если при изменении тока нагрузки от $0,1 \cdot I_{н.макс}$ до $I_{н.макс}$ значение нестабильности выходного напряжения соответствует требованию п.1.3.7.

3.3.5 Проверка срабатывания защиты от перегрузки и короткого замыкания по выходу (1.3.8):

1) Установить на источнике питания PU1 минимальное входное напряжение (графа 2 таблицы 1), контролируя его значение прибором PV1;

2) С помощью резистора R1 установить по выходу ток нагрузки $I_{н.макс}$ в соответствии с графой 7 таблицы 1, контролируя его значение прибором PA2;

3) Измерить ток потребления прибором PA1;

4) Измерить выходное напряжение прибором PV2;

5) Плавно уменьшая сопротивление нагрузки от максимального значения до нуля, контролировать ток потребления PA1 и ток нагрузки прибором PA2. При токе нагрузки равном $1,05 \cdot I_{н.макс}$ выходное напряжение не должно измениться более чем на 3 % от измеренного при $I_{н.макс}$. Снижение выходного напряжения, более чем на 3 % от измеренного при $I_{н.макс}$, должно произойти при токе нагрузки лежащем в интервале $1,05 \cdot I_{н.макс} < I_{н} < 1,6 \cdot I_{н.макс}$, что свидетельствует о начале срабатывания защиты от перегрузки по току.

Во всем диапазоне изменения сопротивления нагрузки от максимального значения до нуля ток нагрузки не должен превышать $2 \cdot I_{н.макс}$.

6) Плавно увеличивая сопротивление нагрузки от нуля до максимального значения, контролировать выходное напряжение прибором PV2, а ток нагрузки прибором PA2.

7) Результаты проверки считаются положительными, если выходное напряжение соответствует требованию п.1.3.2, а ток нагрузки п.1.3.3.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		14
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

8) Установить перемычку 1, что соответствует режиму к.з. модуля. Длительность к.з. неограниченна.

9) Измерить ток потребления прибором PA1.

Ток потребления не должен превышать 0,25 тока потребления в режиме максимальной нагрузки.

10) Измерить выходное напряжение прибором PV2.

Выходное напряжение должно быть не более 0,25 В;

11) Снять перемычку 1, что соответствует отмене к.з.

12) Результаты проверки считаются положительными, если после отмены режима к.з. происходит восстановление работоспособности модуля, выходное напряжение соответствует требованию п.1.3.2, а ток нагрузки п.1.3.3.

13) Установить на источнике питания PU1 максимальное входное напряжение (графа 4 таблицы 1), контролируя его значение прибором PV1.

14) Повторить переходы 3.3.5.2) ÷ 3.3.5.12).

3.3.6 Измерение амплитуды пульсации выходного напряжения проводят прибором PO1. Схема для измерений приведена в приложении Г.

1) Подсоединить набор резисторов R3, R4. Проверить величину суммарного сопротивления (графа 2 или 5 таблицы 9) прибором PR1. После контроля прибор PR1 отключить.

2) Подключить источник питания PU1 и установить на нем минимальное напряжение в соответствии с графой 2 таблицы 1, контролируя его значение прибором PV1.

3) Измерить амплитуду пульсации (от пика до пика) прибором PO1.

4) Установить на входе модуля номинальное входное напряжение в соответствии с графой 3 таблицы 1, контролируя его значение прибором PV1.

5) Измерить амплитуду пульсации (от пика до пика) прибором PO1.

6) Установить на входе модуля максимальное входное напряжение в соответствии с графой 4 таблицы 1, контролируя его значение прибором PV1.

7) Измерить амплитуду пульсации (от пика до пика) прибором PO1.

8) Отсоединить набор резисторов R3, R4.

9) Подсоединить набор резисторов R5, R6. Проверить величину суммарного сопротивления (графа 3 или 6 таблицы 9) прибором PR1. После контроля прибор PR1 отключить.

10) Повторить операции п.п.3.3.6.2) – 3.3.6.7).

11) Отсоединить набор резисторов R5, R6.

Результаты проверки считаются положительными, если амплитуда пульсации выходного напряжения соответствует требованию п.1.3.5.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		15
ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА	
ФОРМАТ А4						

3.4 Контроль на соответствие требованиям безопасности

3.4.1 Проверку электрической прочности изоляции (п.1.4.2) модулей проводят на установке TW1 путем приложения испытательного напряжения постоянного тока величиной 500 В между входным контактом "– Uвх" и выходным контактом "– Uвых".

Предварительно соединить попарно выводы «+ Uвх» «– Uвх» и «+ Uвых» «– Uвых».

Повышение напряжения до испытательного значения проводят плавно или ступенями со скоростью примерно 10 % от испытательного напряжения в 10 с.

Изоляцию проверяют испытательным напряжением в течение 1 мин, после чего напряжение плавно или ступенями снижают до нуля.

Погрешность установки испытательного напряжения не должна превышать $\pm 5\%$.

Модули считаются выдержавшими проверку, если:

- в процессе проверки не наблюдались пробой и поверхностное перекрытие изоляции;
- выходное напряжение, измеренное после проверки, соответствует п.1.3.2.

3.4.2 Проверку сопротивления изоляции (п.1.4.1) в нормальных климатических условиях проводят прибором PR1. Испытательное напряжение 100 В подается между входными контактами и выходными контактами.

Предварительно соединить попарно выводы «+ Uвх» «– Uвх» и «+ Uвых» «– Uвых».

Показания отсчитываются по истечении 1 мин после подачи испытательного напряжения.

Модуль считается выдержавшим проверку, если сопротивление изоляции не менее 20 МОм.

3.5 Испытания на устойчивость модулей к внешним воздействующим факторам (п.1.5) проводят по методикам, утвержденным главным инженером предприятия-изготовителя.

3.6 Испытания на надежность модулей (п.1.6) проводят по методикам, утвержденным главным инженером предприятия-изготовителя.

3.7 Контроль комплектности

3.7.1 Контроль на соответствие требованиям п.1.7 проводят сличением представленного модуля и приложенных документов с таблицей 5.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
						16
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

3.8 Контроль на соответствие требованиям к маркировке

3.8.1 Контроль маркировки на соответствие требованиям п.1.8 проводят сличением с конструкторской документацией на модуль.

3.9 Контроль на соответствие требованиям к упаковке

3.9.1 Контроль на соответствие требованиям п.1.9.1 проводят путем проверки упаковки на соответствие требованиям конструкторской документации.

3.10 Отбраковочные испытания модулей по п.1.10 в процессе производства проводят по методике, утвержденной главным инженером предприятия-изготовителя.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		17
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА	ВЗАМ	ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1 Упакованные в соответствии с конструкторской документацией модули могут транспортироваться всеми видами транспорта в условиях группы 5 ГОСТ 15150 при защите их от прямого воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.

4.2 Модули следует хранить в условиях 1 группы по ГОСТ 15150 при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других агрессивных примесей.

5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Эксплуатационные режимы модуля не должны превышать значений, указанных в ТУ.

Типовая схема включения модуля приведена в приложении Д.

5.2 Рабочее положение модуля любое.

В целях обеспечения естественного теплообмена и свободной конвекции воздуха не допускается закрывать верхнюю и боковую поверхности модуля элементами конструкции изделия.

5.3 Модуль предназначен для работы от источника постоянного тока с номинальным напряжением 12 В – МПА30; 27 В – МПВ30; 48 В – МПЕ30; 110 В – МПТ30.

5.4 В зависимости от внешних механических воздействий рекомендуются следующие варианты монтажа модуля:

а) пайка выводов в отверстия печатной платы.

При эксплуатации модулей в стационарной аппаратуре; аппаратах и приборах, не работающих на ходу и предназначенных для кратковременной переноски людьми и перевозки.

б) пайка выводов плюс проклейка по периметру модуля (например, клеєм Эласил 137-83 ТУ 6-02-1237-83).

При эксплуатации модулей в аппаратах и приборах, работающих на ходу, устанавливаемых на промышленных передвижных машинах и на неподвижном технологическом оборудовании.

в) пайка выводов плюс дополнительное механическое крепление модуля к основанию (например, при помощи винтового соединения через отверстия в корпусе модуля либо с использованием прижимной планки при отсутствии отверстий в корпусе модуля)

При эксплуатации модулей в носимой аппаратуре и приборах, работающих на ходу, и аппаратуре и приборах, устанавливаемых на сухопутном и водном транспорте (грузовые и пассажирские суда).

5.5 При установке модуля на печатную плату соблюдать следующие условия:

1) расстояние от компаунда до места пайки выводов должно быть не менее 1 мм. Рекомендуется использовать технологическую прокладку ИЛАВ.741124.012.

2) все выводы модуля, включая незадействованные, должны быть припаяны.

3) пайку выводов модулей осуществлять припоем ПОС-61 (ПОС-63) с помощью флюса ФКСп (30 %) или аналогичным.

Температура пайки не более 260 °С.

Время пайки не более 3 с на каждый вывод модуля.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
3	Зам	ИЛАВ.5 – 09		27.05.09		18
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА	ВЗАМ	ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

- 4) не допускается перепайка выводов более трех раз.
 5) запрещается кручение выводов модуля вокруг оси и изгиб выводов в плоскости корпуса модуля.
 6) пайка модулей в печатную плату с выводами имеющие любые покрытия должна осуществляться без предварительного лужения выводов модуля. Гарантированный срок паяемости – 6 месяцев со дня продажи модуля.

Примечания

1 По истечении гарантированного срока паяемости выводов модулей их необходимо перелуживать погружением в сплав «Розе» при температуре 220 °С с использованием флюсов – ФДГл, ЛТИ-120 или ФАГл. В случае если по истечению гарантированного срока вывода модуля сохраняют паяемость, то перелуживание не требуется.

Химический состав припоев и флюсов, указанных в данном пункте, технология их приготовления и способы удаления остатков флюсов после лужения или пайки указаны в ОСТ.4.ГО.033.200 «Флюсы припой для пайки».

2 При использовании модулей в составе изделий потребителя, подвергающихся влагозащите или иным операциям общей технологической обработке, допускается кратковременное обезжиривание изделий с установленными в них модулями только в спирто-бензиновой смеси 1:1 в течение не более 3 мин, исключая использование вибрационных и ультразвуковых способов обработки.

Применение других способов обезжиривания необходимо согласовать с предприятием-изготовителем модулей.

5.6 Не допускаются, какие либо механические воздействия на поверхность заливочного компаунда.

5.7 При эксплуатации предусмотрена возможность дистанционного выключения модуля внешним сигналом $I_{\text{выкл}} \leq 1,3 \text{ мА}$.

При эксплуатации модуля в условиях, не требующих дистанционного включения, вывод «Выкл.» оставить незадействованным.

5.8 Модуль имеет регулировку выходного напряжения в пределах не менее $\pm 5 \%$.

При эксплуатации модуля в условиях, не требующих регулировки выходного напряжения вывод «Рег.» оставить не задействованным.

5.9 Модуль должен работать в диапазоне температур от минус 40 °С до + 85°С на корпусе.

Модуль может охлаждаться за счет естественной конвекции (скорость воздушного потока не менее 0,25 м/сек), обдува или с помощью дополнительного радиатора. При любом способе охлаждения температура корпуса модуля не должна превышать максимально допустимой величины + 85 °С.

Замер температуры корпуса проводить в точке, указанной на рисунке Е.1 приложения Е.

На рисунке Е.2 приложения Е приведена зависимость максимально допустимой выходной мощности от температуры окружающей среды в условиях естественной конвекции (скорость воздушного потока не менее 0,25 м/сек). Ток нагрузки при этом не должен превышать максимального значения, указанного в графе 7 таблицы 1.

5.10 Типовые значения коэффициента полезного действия, измеренного при номинальном входном напряжении и максимальном токе нагрузки приведено в таблице 6.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
3	Зам	ИЛАВ.5 – 09		27.05.09		19
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

Таблица 6

Тип модуля	К.П.Д.	Тип модуля	К.П.Д.	Тип модуля	К.П.Д.	Тип модуля	К.П.Д.
МПА30-2,5	82	МПВ30-2,5	84	МПЕ30-2,5	84	МПТ30-2,5	84
МПА30-3,3	82	МПВ30-3,3	85	МПЕ30-3,3	85	МПТ30-3,3	85
МПА30А	83	МПВ30А	86	МПЕ30А	86	МПТ30А	86
МПА30Б	84	МПВ30Б	87	МПЕ30Б	86	МПТ30Б	86
МПА30Д	82	МПВ30Д	84	МПЕ30Д	84	МПТ30Д	84
МПА30В	83	МПВ30В	85	МПЕ30В	86	МПТ30В	86
МПА30С	84	МПВ30С	86	МПЕ30С	86	МПТ30С	86
МПА30Г	85	МПВ30Г	86	МПЕ30Г	86	МПТ30Г	87
МПА30Е	86	МПВ30Е	87	МПЕ30Е	87	МПТ30Е	87
МПА30Н	86	МПВ30Н	87	МПЕ30Н	87	МПТ30Н	87
МПА30З	86	МПВ30З	86	МПЕ30З	86	МПТ30З	86

5.11 По договору между изготовителем и потребителем возможно изготовление модулей имеющих защиту от перенапряжения на выходе (кроме модулей МПА(В,Е,Т)30-2,5, МПА(В,Е,Т)30-3,3).

Величина напряжения срабатывания защиты приведена в таблице 7.

Таблица 7

Тип модуля	Выходное напряжение, В	Напряжение срабатывания защиты, В		
		Минимальное	Типовое	Максимальное
МПА(В,Е,Т)30А	5	5,8	6,2	6,6
МПА(В,Е,Т)30Б	6	7,0	7,5	7,9
МПА(В,Е,Т)30Д	9	10,4	11,0	11,6
МПА(В,Е,Т)30В	12	13,8	15,0	15,6
МПА(В,Е,Т)30С	15	16,8	18,0	19,1
МПА(В,Е,Т)30Г	20	22,8	24,0	25,6
МПА(В,Е,Т)30Е	24	28,0	30,0	32,0
МПА(В,Е,Т)30Н	27	31,0	33,0	35,0

5.12 Модуль в условиях эксплуатации неремонтопригоден.

5.13 Расчетное время наработки на отказ в нормальных климатических условиях – 600 000 часов.

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества модуля требованиям настоящего ТУ при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня приемки модуля представителями ОТК.

6.3 В случае обнаружения в модуле дефектов, при условии правильной эксплуатации и хранения в течение гарантийного срока, по вине предприятия-изготовителя производится замена модуля предприятием-изготовителем в кратчайший, технически возможный, срок.

Предприятие-изготовитель снимает гарантии при наличии на модуле следов ударов (вмятин, царапин и т.д.).

3	Зам	ИЛАВ.5 – 09		27.05.09	ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		20
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

Приложение А
Перечень контрольно-измерительной аппаратуры и
испытательного оборудования, применяемых при испытаниях модуля

Наименование оборудования, изделия	Обозначение ТУ, ГОСТ или основные технические характеристики	Кол.	Примечание
1 Источник питания PU1 для МПА30...и МПВ30... – типа ТЕС18;		1	
для МПЕ30... – типа Б5-9	ЕЭО.323.415 ТУ	1	
для МПТ30... – типа Б5-50	ЕЭЗ.233.220 ТУ	1	
2 Осциллограф РО1	Полоса пропускания КВО 0-20 МГц	1	
3 Вольтамперметр типа М2038, РА1, РА2	ГОСТ 8711-78	2	
4 Вольтметр универсальный типа В7-16, PV1, PV2	И22.710.002 ТУ	2	
5 Тераомметр типа Е6-13А, PR1	ЯЫ2.722.004 ТУ	1	
6 Пробойная установка типа УПУ-10, TW1	АЭ2.771.001 ТУ	1	
7 Весы типа ВР4149	ТУ 25-7721.0074-90	1	
8 Тумблер типа ТМ-1, SA1		1	

Примечание – Допускается применение других типов оборудования и приборов, удовлетворяющих требованиям настоящих ТУ с аналогичными характеристиками или более высокого класса.

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
						21
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ	ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ
						ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

Приложение Б

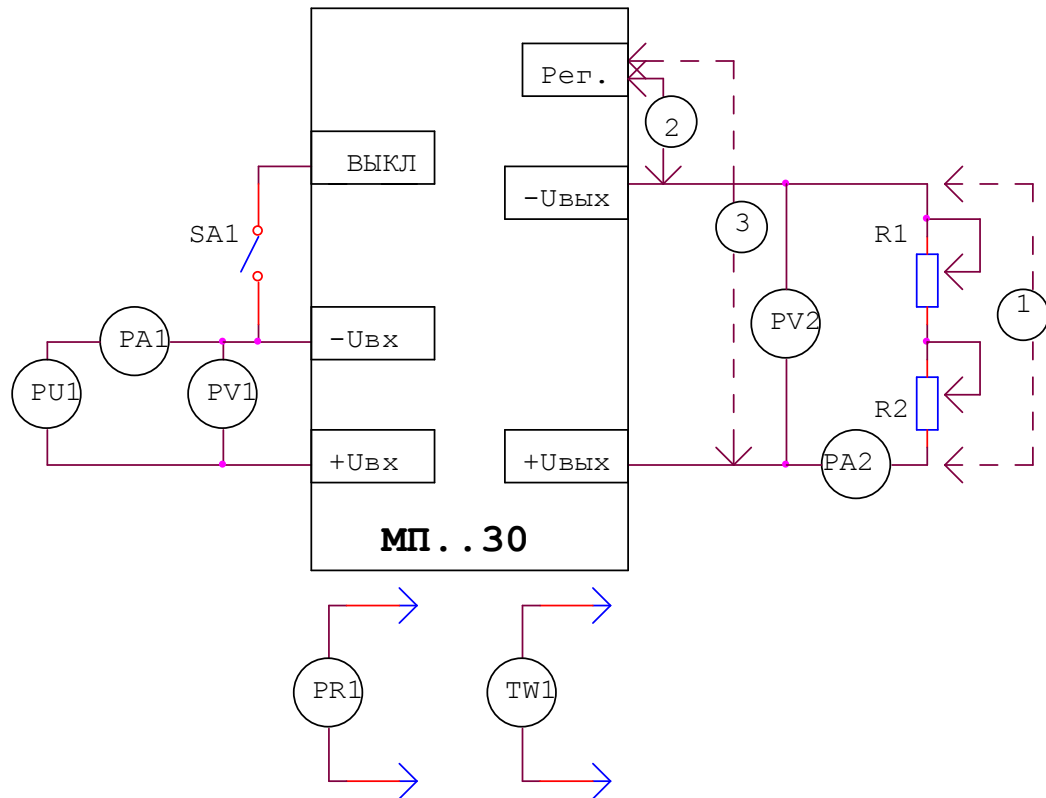


Рисунок Б.1 – Схема проверки электрических параметров модулей МПА(В,Е,Т)30

Где: R1, R2 – набор резисторов типа СПБ-30-25Вт-II или реостатов типа РСР соединенных последовательно или параллельно. Суммарная мощность не менее 40 Вт. Величина суммарного сопротивления приведена в таблице 8.

Таблица 8

Типономинал	Величина суммарного сопротивления, Ом	
	R1 (для I _{н макс})	R2 (для 0,1 I _{н макс})
1	2	3
МПА(В,Е,Т)30-2,5	0,42	4,2
МПА(В,Е,Т)30-3,3	0,55	5,5
МПА(В,Е,Т)30А	0,83	8,3
МПА(В,Е,Т)30Б	1,2	12,0
МПА(В,Е,Т)30Д	5,63	56,3
МПА(В,Е,Т)30В	9,6	96
МПА(В,Е,Т)30С	15,0	150
МПА(В,Е,Т)30Г	26,67	266,7
МПА(В,Е,Т)30Е	38,1	381
МПА(В,Е,Т)30Н	49,1	491
МПА(В,Е,Т)30З	68,1	681

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		22
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

Приложение В

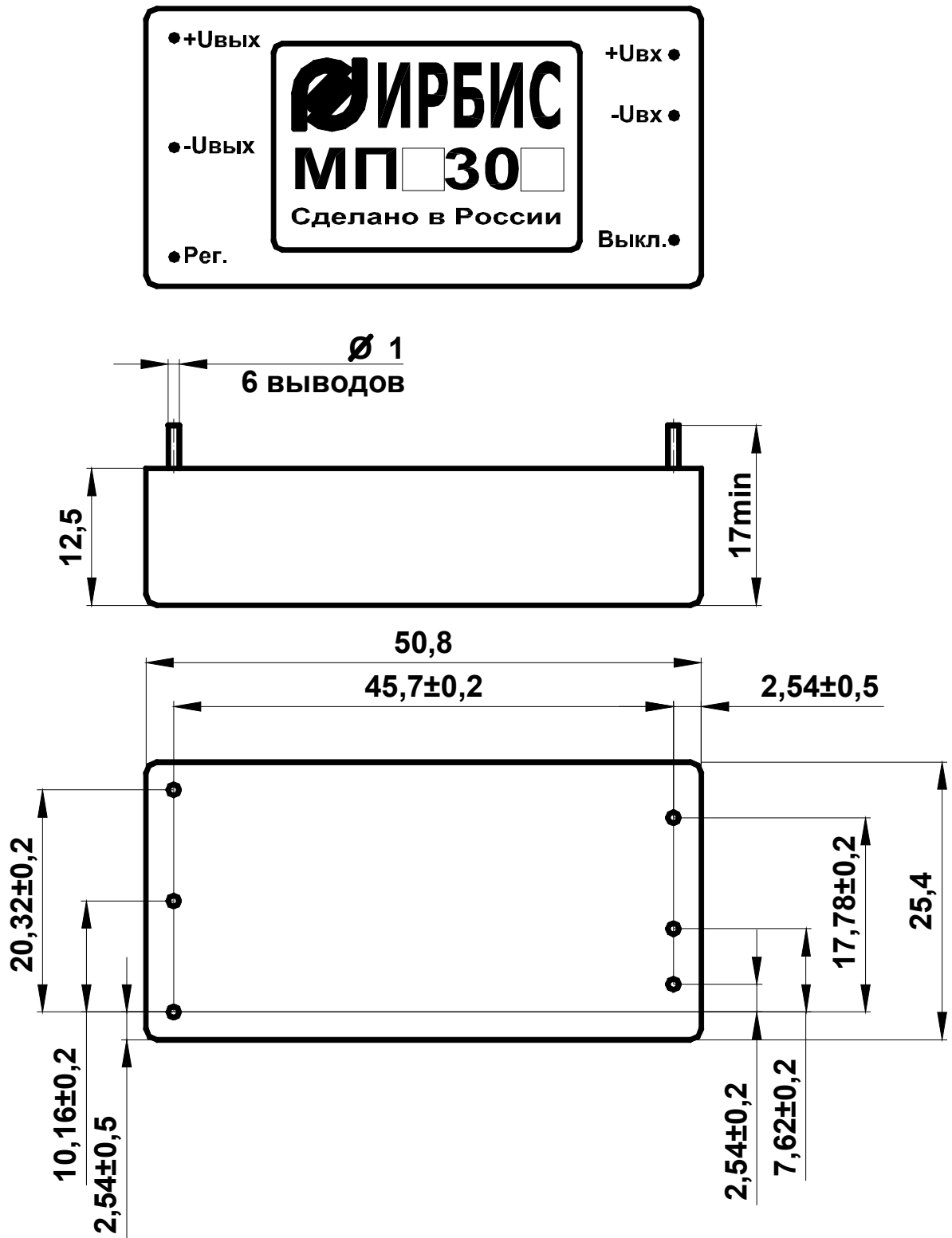


Рисунок В.1 – Габаритный чертеж модулей МПА(В,Е,Т)30

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		23
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
						ФОРМАТ А4

**Приложение Г
(обязательное)**

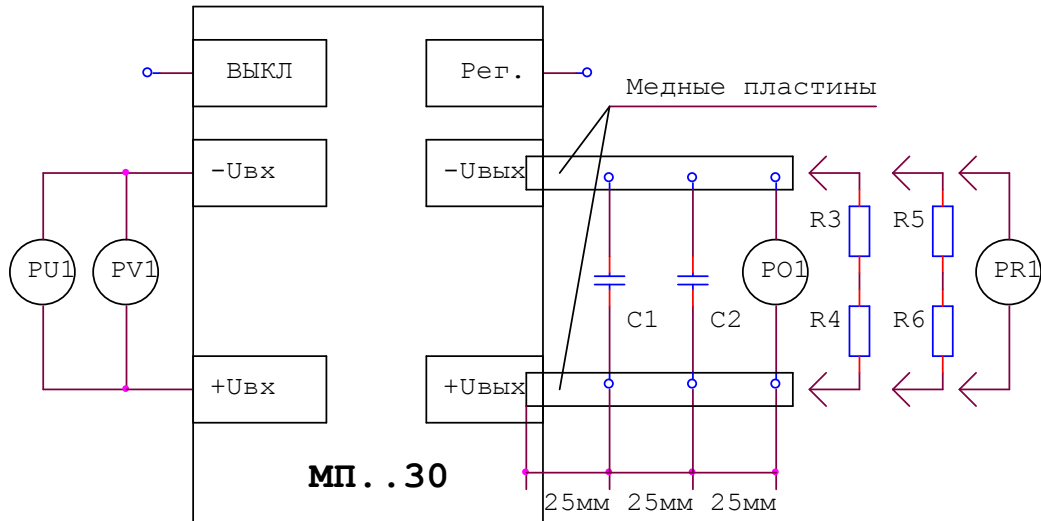


Рисунок Г.1 – Схема проверки амплитуды пульсации выходного напряжения модулей питания МПА(В,Е,Т)30

Примечания:

1 В качестве C1, C2 использовать керамические ЧИП-конденсаторы емкостью 0,47 мкФ.

2 Осциллограф PO1 должен подключаться через разъем.

3 Нагрузка располагается на расстоянии 50 ÷ 75 мм от модуля.

4 Ширина и толщина медных пластин должна быть такой, чтобы падение напряжения на них при 100 % нагрузки не превышало 5 % от номинального выходного напряжения.

5 R3, R4, R5, R6 – набор резисторов типа МЛТ соединенных последовательно или параллельно. Суммарная мощность (R3 и R4 или R5 и R6) не менее 40 Вт. Величина суммарного сопротивления приведена в таблице 9.

Таблица 9

Типономинал	Величина суммарного сопротивления, Ом	
	R3, R4 (для I _{н макс})	R5, R6 (для 0,1 I _{н макс})
1	2	3
МПА(В,Е,Т)30-2,5	0,42	4,2
МПА(В,Е,Т)30-3,3	0,55	5,5
МПА(В,Е,Т)30А	0,83	8,3
МПА(В,Е,Т)30Б	1,2	12,0
МПА(В,Е,Т)30Д	5,63	56,3
МПА(В,Е,Т)30В	9,6	96
МПА(В,Е,Т)30С	15,0	150
МПА(В,Е,Т)30Г	26,67	266,7
МПА(В,Е,Т)30Е	38,1	381
МПА(В,Е,Т)30Н	49,1	491
МПА(В,Е,Т)30З	68,1	681

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		24
ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА		ВЗАМ	ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
						ФОРМАТ А4

Приложение Д

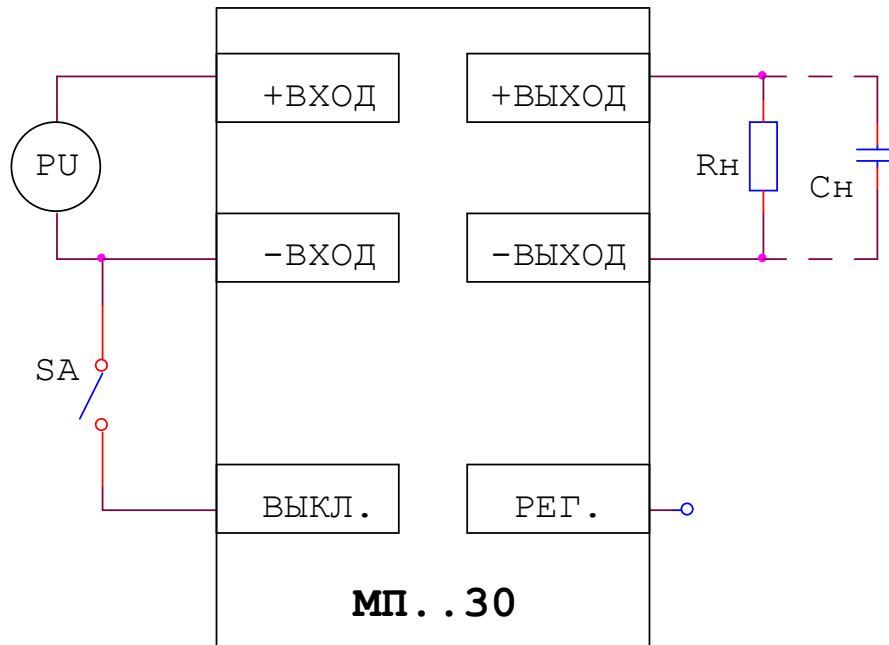


Рисунок Д.1 – Типовая схема включения модулей питания МПА(В,Е,Т)30

Где: PU – источник питания;

R_н – нагрузка;

С_н – максимально допустимая емкость нагрузки:

Для МП_30-2,5; МП_30-3,3; МП_30А; МП_30Б – 4700 мкФ;

Для МП_30Д; МП_30В; МП_30С – 470 мкФ;

Для МП_30Г; МП_30Е; МП_30Н – 300 мкФ;

Для МП_30З – 200 мкФ.

Примечание – По договору между изготовителем и потребителем возможно изготовление модулей, допускающих работу на большую емкость в нагрузке.

SA – любой механический или электрический контакт;

I_{выкл} ≤ 1,3 мА при U_{ост} < 0,4 В.

Для увеличения выходного напряжения вывод «Рег.» соединить с выводом «– U_{вых}», для уменьшения выходного напряжения – с выводом «+ U_{вых}».

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
						25
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

Приложение Е

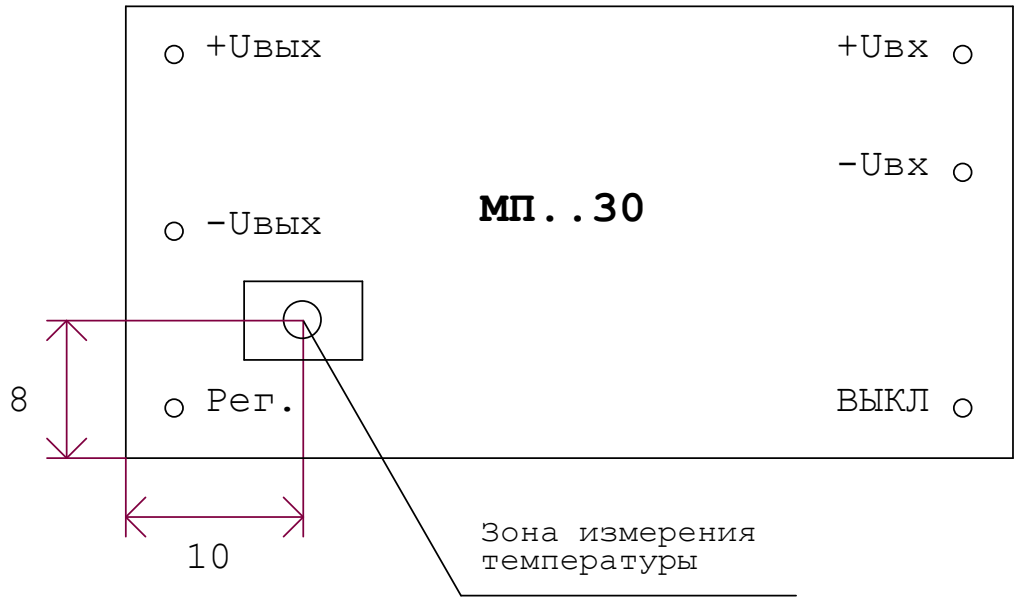


Рисунок Е.1 – Зона измерения температуры на корпусе

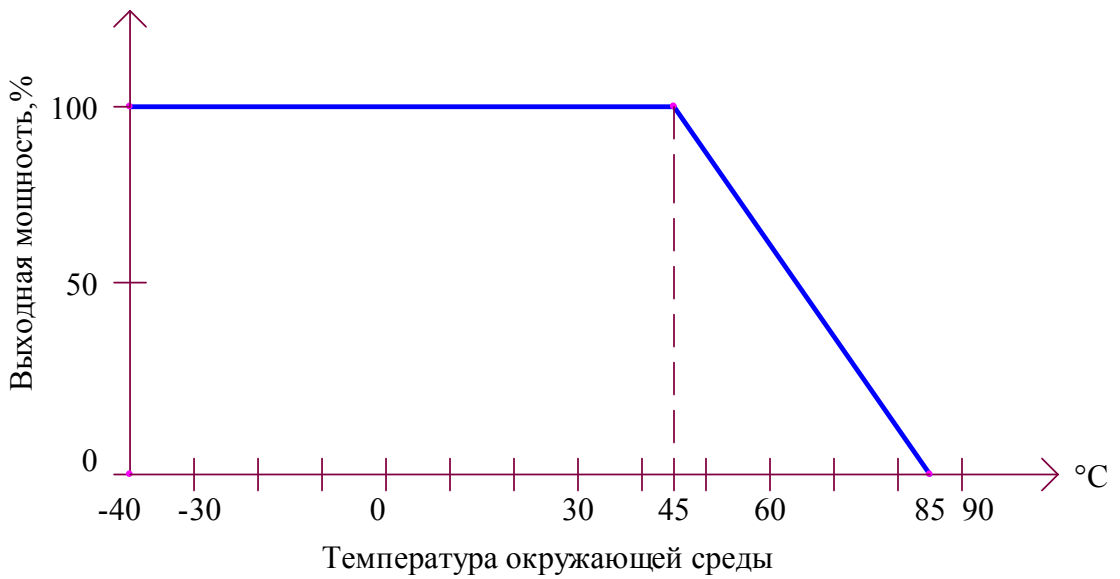


Рисунок Е.2 – Зависимость максимально допустимой выходной мощности от температуры окружающей среды в условиях естественной конвекции

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		26
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

Перечень документов, на которые даны ссылки
в технических условиях

№№ п/п	Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта ТУ, в котором дана ссылка
1	ГОСТ 15150-69	Вводная часть; 1.6.2; 4.1; 4.2
2	ОСТ 4ГО.054.213-76	п. 1.2.2
3	ГОСТ 21194-87	п.2.1.2; 2.3.1
4	ГОСТ 15.009-91	п.2.2.3
6	ГОСТ 20.57.406-81	п.3.1.1
7	ГОСТ 8.051-81	п.3.2.1
8	ГОСТ 21931-76	п.5.4

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		27
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ	ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ
						ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в документе	№ документа	Входящий номер сопроводительного документа и дата	Подпись	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					
1	-	4	-	-		ИЛАВ.24-07		Широкова	24.10.07
2	-	4	-	-		ИЛАВ.4-08		Широкова	11.04.08
3	2	7, 18, 19, 20	-	-	5	ИЛАВ.5-09		Вересова	27.05.09

					ТУ 6589-052-40039437-07	ЛИСТ
						28
ИЗМ	Л	№ ДОКУМ	ПОДП	ДАТА		
ИНВ № ПОДЛ		ПОДП И ДАТА		ВЗАМ ИНВ №	ИНВ № ДУБЛ	ПОДП И ДАТА
ФОРМАТ А4						