# С учетом извещения ИЛАВ.20-10 от 13.12.10 г

| Код ОКП 6 | 58900   | Гс                  | ос. рег |                    |
|-----------|---|---------------------|---------|--------------------|
|           |   | Гр                  | уппа    |                    |
|           |   |                     | УТВЕ    | РЖДАЮ              |
|           |   | Директор            | 3AO "N  | ІМП-Ирбис"         |
|           |   |                     |         | /А.Лукин/          |
|           |   | ""                  |         | 2005 г.            |
|           |   |                     |         |                    |
|           | МОДУЛЬ ПИ<br>СТАБИЛИЗИР<br>СМН6; СМА6; СМВ6<br>одноканали | УЮЩИЕ<br>5; СМЕ6; С | MP6     |                    |
|           | Технические у   | условия             |         |                    |
|           | ТУ 6589-043-40  | 039437-05           |         |                    |
|           |   |                     | Дата в  | ведения 2005.11.15 |
|           |   | (                   | СОГЛА   | СОВАНО             |
|           |   | Гла                 | вный ко | онструктор         |
|           |   |                     |         | _/В.Макаров/       |
|           |   | "                   |         | 2005r.             |

## 2005 г.

| 5  | Изм     | ИЛА | AB.22-07 |      | 06.09.07 |           |            |             |
|----|---------|-----|----------|------|----------|-----------|------------|-------------|
|    |         |     |          |      |          |           |            |             |
| ИН | НВ № ПС | ДЛ  | ПОДП И   | ДАТА | В        | ЗАМ ИНВ № | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И ДАТА |
|    |         |     |          |      |          |           |            | ФОРМАТ А4   |

# СОДЕРЖАНИЕ

|   | Лист        |
|---|-------------|
| 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ  | 3           |
| 2 ПРАВИЛА ПРИЕМКИ   | 10          |
| 3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ   | 13          |
| 4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ  | 18          |
| 5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ  | 18          |
| 6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ   | 19          |
| Приложение А Перечень контрольно-измерительной аппаратуры и испытательного оборудования, применяемых при испытаниях модуля          | 21          |
| Приложение Б Схема проверки электрических параметров модуля пит<br>СМН(A,B,E,P)6  | гания<br>22 |
| Приложение В Габаритный чертеж модуля питания СМН(A,B,E,P)6   | 23          |
| Приложение $\Gamma$ Схема проверки амплитуды пульсации выходного напряжения модуля питания СМН(A,B,E,P)6                            | 24          |
| Приложение Д Типовая схема подключения одноканального модуля питания СМН(A,B,E,P)6  | 25          |
| Приложение Е Зона измерения температуры на корпусе и зависи выходной мощности от температуры окружающей среды при естести конвекции |             |
| Приложение Ж Перечень документов, на которые даны ссыл технических условиях   | іки в<br>28 |

| 7     | 1           | ИЛА                                   | B.13-09 |      | 28 | 8.05.09    | T              | ТУ 6589-043-40039437-05 |       |    |     |  |
|-------|-------------|---------------------------------------|---------|------|----|------------|----------------|-------------------------|-------|----|-----|--|
| 6     | Изм         | ИЛА                                   | B.10-08 |      | 23 | 3.06.08    |                |                         |       |    |     |  |
| ИЗМ   | Л           | №Д                                    | (ОКУМ   | ПОДП | )  | ДАТА       | МОДУЛИ ПИТАНИЯ |                         | ЛИТ   | Л  | Л-В |  |
| PA3PA | <b>λ</b> Б. | Широ                                  | кова    |      | 15 | 5.11.05    | СТАБИЛ         | ІИЗИРУЮЩИЕ              | JIVII | JI | Л-Б |  |
| ПРОВ  |             | Ходы                                  | рев     |      |    |            | CMH6,          | ٨                       | 2     | 28 |     |  |
| ГЛ.КО | HC.         | Макар                                 | ООВ     |      |    |            | CMF            | E6, CMP6 –              | Α     | 4  | 20  |  |
| Н.КОН | HTP.        |                                       |         |      |    |            | одно           | канальные               |       |    |     |  |
| УТВ.  |             | Кастр                                 | ОВ      |      | 15 | 5.11.05    | ТЕХНИЧЕ        | СКИЕ УСЛОВИЯ            |       |    |     |  |
|       |             |                                       |         |      |    |            |                |                         |       |    |     |  |
| ИНВ   | № ПС        | ОДЛ ПОДП И ДАТА ВЗАМ ИНВ № ИНВ № ДУБЛ |         |      |    | ИНВ № ДУБЛ | ПО,            | дп и Д                  | ĮATA  |    |     |  |
|       | ФОРМАТ А4   |                                       |         |      |    |            |                |                         |       |    |     |  |

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на модуль питания одноканальный СМН(A,B,E,P)6 (далее модуль), предназначенный для питания напряжением постоянного тока радиоэлектронной аппаратуры.

Вид климатического исполнения УХЛ категория 2.1 по ГОСТ 15150. Диапазон рабочих температур от минус  $40\,^{\circ}$ С окружающей среды до  $+85\,^{\circ}$ С на корпусе.

Настоящие ТУ устанавливают технические требования к модулю, правила приемки и испытаний модуля и предназначены для предприятия-изготовителя и ОТК при изготовлении, сдаче и приемке.

Модули выпускаются пяти типов. Типономиналы в соответствии с таблицей 1.

Условное обозначение модуля при заказе или в конструкторской документации другого изделия:

Модуль питания СМА6А ТУ 6589-043-40039437-05

где: СМ – модуль питания;

третья буква (А) — диапазон входного напряжения;

**дифры** (6)\* — мощность;

последняя буква (А) — выходное напряжение.

\*Для модулей СМН6-3,3, СМА6-3,3, СМВ6-3,3, СМЕ6-3,3, СМР6-3,3, мощность 4,95 ватт.

#### 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- 1.1 Модуль должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации указанного в графе 9 таблицы 1.
  - 1.2 Конструктивно-технические требования
- 1.2.1 Габаритные, установочные и присоединительные размеры модуля должны соответствовать значениям, приведенным в приложении В.
- 1.2.2 На поверхности корпуса модуля не должно быть сколов, царапин и других дефектов, ухудшающих внешний вид.

Затекание герметизирующего материала на выводы модуля не должно превышать 0,5 мм от уровня заливочного компаунда (п.1.8 ОСТ 4ГО.054.213).

- 1.2.3 Масса модуля должна быть не более 18 г, измеренная с погрешностью  $\pm\,0.5$  г.
- 1.2.4 Комплектующие элементы и материалы должны применяться в условиях и режимах, соответствующих требованиям, указанным в стандартах и ТУ на них.

|     |                        |     |         |      |          |                         |            |             | ЛИСТ   |  |  |
|-----|------------------------|-----|---------|------|----------|-------------------------|------------|-------------|--------|--|--|
| 3   | Зам                    | ИЛА | B.11-07 |      | 09.06.07 | ТУ 6589-043-40039437-05 |            |             |        |  |  |
| ИЗМ | Л                      | No⊥ | ĮΟКУМ   | ПОДП | ДАТА     | ]                       |            |             | 3      |  |  |
|     |                        |     |         |      |          |                         |            |             |        |  |  |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА |     |         |      | B3AM I   | ИНВ №                   | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И ДАТА |        |  |  |
|     |                        |     |         |      |          |                         | •          | ФОР         | MAT A4 |  |  |

- 1.3 Требования к электрическим параметрам
- 1.3.1 Питание модуля осуществляться от источника напряжения постоянного тока. Значения входного напряжения указаны в графах 2, 3, 4 таблицы 1.
- 1.3.2 Пределы выходного напряжения при номинальном входном напряжении (графа 3 таблицы 1) и максимальном токе нагрузки (графа 7 таблицы 1) указаны в графе 6 таблицы 1.
- 1.3.3 Максимальный ток нагрузки должен соответствовать значению, приведенному в графе 7 таблицы 1.

Минимальный ток нагрузки соответствует 0,1 Ін.макс.

- В диапазоне нагрузок от 0,1·Ін.макс до холостого хода гарантируется работоспособность модуля. При этом величина и характер пульсации выходного напряжения в этом режиме не регламентируются.
- 1.3.4 Ток, потребляемый модулем по цепи питания при номинальном входном напряжении (графа 3 таблицы 1) и максимальном токе нагрузке (графа 7 таблицы 1), не должен превышать значения, приведенного в графе 8 таблицы 1.
- 1.3.5 Амплитуда пульсации выходного напряжения (от пика до пика), измеренная в диапазоне частот от 5 Гц до 20 МГц при входных напряжениях указанных в графах 2, 3, 4 таблицы 1 и токах нагрузки в диапазоне от 0,1·Ін.макс до Ін.макс не должна превышать 100 мВ.

Проверку измерения амплитуды пульсаций проводить по схеме, приведенной в приложении Г.

- 1.3.6 Нестабильность выходного напряжения при изменении входного напряжения от номинального до минимального и до максимального значений должна быть не более  $\pm 0.5$  %.
- 1.3.7 Нестабильность выходного напряжения при изменении тока нагрузки от 0,1·Ін.макс до Ін.макс должна быть не более 1 %.
- 1.3.8 Модуль должен иметь защиту от перегрузки по току и короткого замыкания (к.з.) по выходу. После снятия перегрузки или к.з. модуль должен автоматически восстанавливать свои выходные параметры. Ток срабатывания защиты (1,05...1,8)·Ін.макс. Время к.з. не ограничено.
- 1.3.9 Модуль обеспечивает дистанционное выключение. Схема приведена в приложении Д.
- 1.3.10 Коэффициент температурной нестабильности выходного напряжения, измеренный при номинальном входном напряжении (графа 3 таблицы 1) и максимальном токе нагрузки (графа 7 таблицы 1), при изменении рабочей температуры в диапазоне указанном в таблице 3 должен быть не более  $\pm\,0.02~\%$  / °C.

|     |      |     |                                    |      |          |                           |        |      | ЛИСТ   |
|-----|------|-----|------------------------------------|------|----------|---------------------------|--------|------|--------|
| 3   | Зам  | ИЛА | B.11-07                            |      | 09.06.07 | TY 6589-043-40039437-05 4 |        |      |        |
| ИЗМ | Л    | №Д  | ĮΟКУМ                              | ПОДП | ДАТА     |                           |        |      |        |
|     |      |     |                                    |      |          |                           |        |      |        |
| ИНВ | № ПС | ДЛ  | І ПОДПИДАТА ВЗАМИНВ№ ИНВ№ДУБЛ ПОДП |      |          |                           | ПОДП И | ДАТА |        |
|     |      |     | •                                  |      | •        |                           | •      | ФОР  | MAT A4 |

### Таблица 1

| 1 <u>аолица 1</u> |             |             |              |                                       |                        |                                 |  |  |
|-------------------|-------------|-------------|--------------|---------------------------------------|------------------------|---------------------------------|--|--|
| Условное          | В           | ходно       | e            |                                       | Пределы                | · ·                             |  | Обозначение                              |
| обозначе-         | напр        | яжени       | <u>ие,</u> В | 45                                    | выходного              | Максимальный ток<br>нагрузки, А | Ток потребления,<br>А, не более,<br>при Uвх.ном. | основного                                |
| ние               |             |             |              | Номинальное<br>выходное<br>напряжение | напряжения,            | ій.<br>А                        | ені<br>Эе,<br>Эм.                                | конструкторского                         |
| типона-           | )e          | e           | 106          | Іоминальное<br>выходное<br>напряжение | В                      | НБ.<br>:И,                      | с потреблен<br>А, не более,<br>гри Uвх.ном       | документа                                |
| минала            | PH(         | )Hc         | 16.          | на.<br>Од                             |                        | симальнь<br>нагрузки,           | pe<br>od:  | · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·    |
| модуля            | ал          | agie        | Мал          | MM XI9                                |                        | іма<br>ггру                     | 101<br>не<br>1 U                                 |  |
| шодуш             | ИМ          | I III       | CHI          | Ha Ha                                 |                        | КСУ                             | к потреблен<br>А, не более,<br>при Uвх.ном.      |  |
|                   | Минимальное | Номинальное | Максимальное |                                       |                        | Лал                             | Tol  |  |
|                   | $\geq$      | H           | $\geq$       |                                       |                        | ~                               | ·  |  |
| 1                 | 2           | 3           | 4            | 5                                     | 6                      | 7                               | 8  | 9  |
| СМН6-3,3          |             |             |              | 3,3B                                  | 3,234 – 3,366          | 1,50                            | 1,10   | ИЛАВ.436431.056-15                       |
| CMH6A             |             |             |              | 5B                                    | 4,900 - 5,100          | 1,20                            | 1,30   | ИЛАВ.436431.056                          |
| СМН6Б             |             |             |              | 6B                                    | 5,880 - 6,120          | 1,00                            | 1,30   | ИЛАВ.436431.056-01                       |
| СМН6Д             |             |             |              | 9B                                    | 8,820 - 9,180          | 0,67                            | 1,30   | ИЛАВ.436431.056-02                       |
| СМН6В             |             | _           |              | 12B                                   | 11,760 – 12,240        | 0,50                            | 1,30   | ИЛАВ.436431.056-04                       |
| СМН6С             | 4,5         | 7           | 9            | 15B                                   | 14,700 – 15,300        | 0,40                            | 1,30   | ИЛАВ.436431.056-05                       |
| СМН6Г             |             |             |              | 20B                                   | 19,600 – 20,400        | 0,30                            | 1,30   | ИЛАВ.436431.056-06                       |
| СМН6Е             |             |             |              | 24B                                   | 23,520 – 24,480        | 0,25                            | 1,30   | ИЛАВ.436431.056-07                       |
| СМН6Н             |             |             |              | 27B                                   | 26,460 – 27,540        | 0,22                            | 1,30   | ИЛАВ.436431.056-08                       |
| 01/11/01          |             |             |              |                                       | 20,100 2.,010          |                                 |  |  |
| CMA6-3,3          |             |             |              | 3,3B                                  | 3,234 – 3,366          | 1,50                            | 0,64   | ИЛАВ.436431.034-15                       |
| CMA6A             |             |             |              | 5B                                    | 4,900 – 5,100          | 1,20                            | 0,73   | ИЛАВ.436431.034                          |
| СМА6Б             |             |             |              | 6B                                    | 5,880 - 6,120          | 1,00                            | 0,73   | ИЛАВ.436431.034-01                       |
| СМА6Д             |             |             |              | 9B                                    | 8,820 – 9,180          | 0,67                            | 0,73   | ИЛАВ.436431.034-02                       |
| CMA6B             |             |             |              | 12B                                   | 11,760 – 12,240        | 0,50                            | 0,72   | ИЛАВ.436431.034-04                       |
| CMA6C             | 9           | 12          | 18           | 15B                                   | 14,700 – 15,300        | 0,40                            | 0,72   | ИЛАВ.436431.034-05                       |
| СМА6Г             |             |             |              | 20B                                   | 19,600 – 20,400        | 0,30                            | 0,73   | ИЛАВ.436431.034-06                       |
| CMA6E             |             |             |              | 24B                                   | 23,520 – 24,480        | 0,25                            | 0,73   | ИЛАВ.436431.034-07                       |
| СМА6Н             |             |             |              | 27B                                   | 26,460 – 27,540        | 0,23                            | 0,73   | ИЛАВ.436431.034-08                       |
| CMAOII            |             |             |              | 2/10                                  | 20,400 - 21,540        | 0,22                            | 0,73   | H31AD.+30+31.03+-00                      |
| CMB6-3,3          |             |             |              | 3,3B                                  | 3,234 – 3,366          | 1,50                            | 0,28   | ИЛАВ.436431.035-15                       |
| CMB6A             |             |             |              | 5B                                    | 4,900 – 5,100          | 1,20                            | 0,32   | ИЛАВ.436431.035                          |
| СМВ6Б             |             |             |              | 6B                                    | 5,880 - 6,120          | 1,00                            | 0,32   | ИЛАВ.436431.035-01                       |
| СМВ6Д             |             |             |              | 9B                                    | 8,820 – 9,180          | 0,67                            | 0,32   | ИЛАВ.436431.035-02                       |
| СМВ6В             |             |             |              | 12B                                   | 11,760 – 12,240        | 0,50                            | 0,31   | ИЛАВ.436431.035-04                       |
| CMB6C             | 18          | 27          | 36           | 15B                                   | 14,700 – 12,240        | 0,30                            | 0,31   | ИЛАВ.436431.035-05                       |
| СМВ6Г             |             |             |              | 20B                                   | 19,600 – 20,400        | 0,30                            | 0,31   | ИЛАВ.436431.035-06                       |
| CMB6E             |             |             |              | 24B                                   | 23,520 <b>–</b> 24,480 | 0,30                            | 0,31   | ИЛАВ.436431.035-00                       |
| СМВ6Н             |             |             |              | 24B<br>27B                            | 26,460 – 27,540        | 0,23                            | 0,31   | ИЛАВ.436431.035-07<br>ИЛАВ.436431.035-08 |
| CMIDUH            |             |             |              | 2/D                                   | 40,400 - 41,540        | 0,44                            | 0,31   | 11/1AD.43U431.U33-U8                     |
| CME6-3,3          |             |             |              | 3,3B                                  | 3,234 – 3,366          | 1,50                            | 0,15   | ИЛАВ.436431.052-15                       |
| CME6A             |             |             |              | 5B                                    | 4,900 – 5,100          | 1,20                            | 0,19   | ИЛАВ.436431.052                          |
| СМЕ6Б             |             |             |              | 6B                                    | 5,880 – 6,120          | 1,00                            | 0,19   | ИЛАВ.436431.052-01                       |
|                   |             |             |              | 9B                                    | 8,820 – 9,180          | 0,67                            | 0,19   |  |
| СМЕ6Д             |             |             |              |                                       |                        | ,                               |  | ИЛАВ.436431.052-02                       |
| CME6B             | 36          | 48          | 72           | 12B<br>15B                            | 11,760 – 12,240        | 0,50                            | 0,17   | ИЛАВ.436431.052-04                       |
| CME6C             |             |             |              |                                       | 14,700 – 15,300        | 0,40                            | 0,17   | ИЛАВ.436431.052-05                       |
| СМЕ6Г             |             |             |              | 20B                                   | 19,600 – 20,400        | 0,30                            | 0,17   | ИЛАВ.436431.052-06                       |
| CME6E             |             |             |              | 24B                                   | 23,520 – 24,480        | 0,25                            | 0,17   | ИЛАВ.436431.052-07                       |
| СМЕ6Н             |             |             |              | 27B                                   | 26,460 – 27,540        | 0,22                            | 0,17   | ИЛАВ.436431.052-08                       |
|                   |             |             |              |                                       |                        |                                 |  |  |

| 8<br>ИЗМ | Зам.<br>Л |                                    | AB.20–10<br>ДОКУМ | ПОДП | 13.12.10<br>ДАТА | ТУ 6589-043-40039437-05 |      |     | лист<br>5 |  |
|----------|-----------|------------------------------------|-------------------|------|------------------|-------------------------|------|-----|-----------|--|
|          |           | •                                  |                   |      |                  |                         |      |     |           |  |
| ИНЕ      | 3 № ПО,   | ОДЛ ПОДПИДАТА ВЗАМИНВ№ ИНВ№ДУБЛ ПО |                   |      |                  | подп и                  | ДАТА |     |           |  |
|          |           |                                    |                   |      |                  |                         |      | ФОР | MAT A4    |  |

#### Продолжение таблицы 1

|  |             | Зходно<br>ряжени |              | e A                                      |  | ток                             | ИЯ,  |  |
|--|-------------|------------------|--------------|--|--|---------------------------------|--|--|
| Условное обозначение типонаминала модуля | Минимальное | Номинальное      | Максимальное | Номинальное<br>выходное<br>напряжение, Е | Пределы<br>выходного<br>напряжения,<br>В | Максимальный ток<br>нагрузки, А | Ток потребления,<br>А, не более,<br>при Uвх.ном. | Обозначение основного конструкторского документа |
| 1  | 2           | 3                | 4            | 5  | 6  | 7                               | 8  | 9  |
| CMP6-3,3                                 |             |                  |              | 3,3B                                     | 3,234 – 3,366                            | 1,50                            | 0,45   | ИЛАВ.436431.045-15                               |
| CMP6A                                    |             |                  |              | 5B                                       | 4,900 - 5,100                            | 1,20                            | 0,50   | ИЛАВ.436431.045                                  |
| СМР6Б                                    |             |                  |              | 6B                                       | 5,880 - 6,120                            | 1,00                            | 0,50   | ИЛАВ.436431.045-01                               |
| СМР6Д                                    |             |                  |              | 9B                                       | 8,820 - 9,180                            | 0,67                            | 0,50   | ИЛАВ.436431.045-02                               |
| CMP6B                                    | 9           | 18               | 36           | 12B                                      | 11,760 - 12,240                          | 0,50                            | 0,50   | ИЛАВ.436431.045-04                               |
| CMP6C                                    |             |                  |              | 15B                                      | 14,700 – 15,300                          | 0,40                            | 0,50   | ИЛАВ.436431.045-05                               |
| СМР6Г                                    |             |                  |              | 20B                                      | 19,600 - 20,400                          | 0,30                            | 0,50   | ИЛАВ.436431.045-06                               |
| CMP6E                                    |             |                  |              | 24B                                      | 23,520 - 24,480                          | 0,25                            | 0,50   | ИЛАВ.436431.045-07                               |
| СМР6Н                                    |             |                  |              | 27B                                      | 26,460 - 27,540                          | 0,22                            | 0,50   | ИЛАВ.436431.045-08                               |
|  |             |                  |              |  |  |                                 |  |  |

- 1.4 Требования к безопасности.
- 1.4.1 Электрическая прочность изоляции между входными и выходными контактами должна выдерживать без пробоя и поверхностного перекрытия воздействие испытательного напряжения постоянного тока величиной 500 В в течение 1 мин в нормальных климатических условиях.
- 1.4.2 Сопротивление изоляции модуля между входными и выходными контактами должно быть не менее:
  - 20 МОм в нормальных климатических условиях;
  - 5 МОм при повышенном значении рабочей температуры;
  - 2 МОм при повышенной влажности.
  - 1.5 Требования по стойкости к внешним воздействующим факторам
- 1.5.1 Модуль должен быть стойким к воздействию механических факторов, приведенных в таблице 2.

|     |                        |    |          |      |          |                         |                       |     | ЛИСТ   |
|-----|------------------------|----|----------|------|----------|-------------------------|-----------------------|-----|--------|
| 8   | Зам.                   | ИЛ | AB.20–10 |      | 13.12.10 | ТУ 6589-043-40039437-05 |                       |     | 6      |
| ИЗМ | Л                      | №  | ДОКУМ    | ПОДП | ДАТА     |                         |                       |     | U      |
|     |                        |    |          |      |          |                         |                       |     |        |
| ИНЕ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА |    |          |      |          | НВ №                    | ИНВ № ДУБЛ ПОДП И ДАТ |     | ДАТА   |
|     |                        |    |          |      |          |                         |                       | ФОР | MAT A4 |

Таблица 2

| Воздействующий фактор и его характеристики     | Значение       | Примечание        |
|--|----------------|-------------------|
|  | характеристики |                   |
| Синусоидальная вибрация                        |                | Крепление         |
| – диапазон частот, Гц                          | 0.5 - 200      | модуля см.        |
| $-$ амплитуда ускорения, м/ $c^2$ (g)          | 20 (2)         | п.5.4б или п.5.4в |
| Механический удар одиночного действия          |                | Крепление         |
| $-$ пиковое ударное ускорение, м/ $c^2$ (g)    | 200 (20)       | модуля см.        |
| – длительность действия ударного ускорения, мс | ≤11            | п.5.4б или п.5.4в |
| – число ударов в каждом направлении            | 3              |                   |
| Механический удар многократного действия       |                | Крепление         |
| $-$ пиковое ударное ускорение, м/ $c^2$ (g)    | 100 (10)       | модуля см.        |
| – длительность действия ударного ускорения, мс | 10             | п.5.4б или п.5.4в |
| – число ударов в каждом эксплуатационном       |                |                   |
| положении не менее                             | 20             |                   |
| - частота ударов уд/мин                        | 60 - 120       |                   |

1.5.2 Модуль должен быть стойким к воздействию климатических факторов, приведенных в таблице 3.

Таблица 3

| Воздействующий фактор и его характеристики | Значение       | Примечание |
|--|----------------|------------|
|  | характеристики |            |
| Пониженная температура среды, °С           |                |            |
| – рабочая                                  | Минус 40       |            |
| – предельная                               | Минус 55       |            |
| Повышенная температура на корпусе, °С      | + 85           |            |
| Повышенная относительная влажность воздуха |                |            |
| при 25 °C, %                               | 95             |            |

Примечание — По договоренности между потребителем и изготовителем возможно изготовление модулей с параметрами, отличающимися от приведенных в таблице 1 и п.п. 1.3, 1.4 и 1.5.

- 1.6 Требования по надежности.
- 1.6.1 Срок службы 15 лет.
- 1.6.2 Срок сохраняемости в условиях 1 группы по ГОСТ 15150 при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других агрессивных примесей, а также вмонтированных в защищенную аппаратуру или находящихся в защищенном комплекте ЗИП должен быть не менее 12 лет.
  - 1.7 Комплектность.
- 1.7.1 В комплект поставки модуля входят составные части, указанные в таблице 4.

|     |                        |    |          |      |          |      |            |        | ЛИСТ   |  |
|-----|------------------------|----|----------|------|----------|------|------------|--------|--------|--|
| 7   | Зам.                   | ИЛ | AB.13-09 |      | 28.05.09 | ТУ   | 7          |        |        |  |
| ИЗМ | Л                      | №  | ДОКУМ    | ПОДП | ДАТА     |      |            |        |        |  |
|     |                        |    |          |      |          |      |            |        |        |  |
| ИНЕ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА |    |          | ДАТА | ВЗАМ И   | НВ № | ИНВ № ДУБЛ | подп и | ДАТА   |  |
|     |                        |    |          |      |          |      |            | ФОР    | MAT A4 |  |

Таблица 4

| Наименование    | Условное обозначение  | Кол.  | Обозначение                   |
|-----------------|-----------------------|-------|-------------------------------|
| составной части | у словное обозначение | KOJI. |                               |
| составной части |                       |       | конструкторских               |
| 1. Модуль       | СМН6А                 | 1     | документов<br>ИЛАВ.436431.056 |
| 1. МОДУЛЬ       | (СМН6Б)               | 1     | (ИЛАВ.436431.056-01)          |
|                 | · /                   |       | (ИЛАВ.436431.056-02)          |
|                 | (СМН6Д)               |       | ,                             |
|                 | (CMH6B)               |       | (ИЛАВ.436431.056-04)          |
|                 | (CMH6C)               |       | (ИЛАВ.436431.056-05)          |
|                 | (СМ <b>Н</b> 6Г)      |       | (ИЛАВ.436431.056-06)          |
|                 | (CMH6E)               |       | (ИЛАВ.436431.056-07)          |
|                 | (CMH6H)               |       | (ИЛАВ.436431.056-08)          |
|                 | (CMH6-3,3)            |       | (ИЛАВ.436431.056-15)          |
|                 | (CMA6A)               |       | (ИЛАВ.436431.034)             |
|                 | (СМА6Б)               |       | (ИЛАВ.436431.034-01)          |
|                 | (СМА6Д)               |       | (ИЛАВ.436431.034-02)          |
|                 | (CMA6B)               |       | (ИЛАВ.436431.034-04)          |
|                 | (CMA6C)               |       | (ИЛАВ.436431.034-05)          |
|                 | (CMA6Γ)               |       | (ИЛАВ.436431.034-06)          |
|                 | (CMA6E)               |       | (ИЛАВ.436431.034-07)          |
|                 | (CMA6H)               |       | (ИЛАВ.436431.034-08)          |
|                 | (CMA6-3,3)            |       | (ИЛАВ.436431.034-15)          |
|                 | (CMA0-3,3)            |       | (FIJIAD.430431.034-13)        |
|                 | (CMB6A)               |       | (ИЛАВ.436431.035)             |
|                 | (СМВ6Б)               |       | (ИЛАВ.436431.035-01)          |
|                 | (СМВ6Д)               |       | (ИЛАВ.436431.035-02)          |
|                 | (CMB6B)               |       | (ИЛАВ.436431.035-04)          |
|                 | (CMB6C)               |       | (ИЛАВ.436431.035-05)          |
|                 | (CMB6Γ)               |       | (ИЛАВ.436431.035-06)          |
|                 | (CMB6E)               |       | (ИЛАВ.436431.035-07)          |
|                 | (CMB6H)               |       | (ИЛАВ.436431.035-08)          |
|                 | (CMB6-3,3)            |       | (ИЛАВ.436431.035-15)          |
|                 | , , ,                 |       | ,                             |
|                 | (CME6A)               |       | (ИЛАВ.436431.052)             |
|                 | (СМЕ6Б)               |       | (ИЛАВ.436431.052-01)          |
|                 | (СМЕ6Д)               |       | (ИЛАВ.436431.052-02)          |
|                 | (CME6B)               |       | (ИЛАВ.436431.052-04)          |
|                 | (CME6C)               |       | (ИЛАВ.436431.052-05)          |
|                 | $(CME6\Gamma)$        |       | (ИЛАВ.436431.052-06)          |
|                 | (CME6E)               |       | (ИЛАВ.436431.052-07)          |
|                 | (CME6H)               |       | (ИЛАВ.436431.052-08)          |
|                 | (CME6-3,3)            |       | (ИЛАВ.436431.052-15)          |
|                 |                       |       |                               |

|     |                            |    |       |      |        |                         | TEXT (500, 0.42, 400,20,427, 0.5 |        |        |  |
|-----|----------------------------|----|-------|------|--------|-------------------------|----------------------------------|--------|--------|--|
|     |                            |    |       |      |        | ТУ 6589-043-40039437-05 |                                  |        | Q      |  |
| ИЗМ | Л                          | №Д | ĮОКУМ | ПОДП | ДАТА   |                         |                                  |        | 0      |  |
|     |                            |    |       |      |        |                         |                                  |        |        |  |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА ВЗА |    |       |      | B3AM I | ИНВ №                   | ИНВ № ДУБЛ                       | ПОДП И | ДАТА   |  |
|     |                            |    |       |      |        |                         |                                  | ФОР    | MAT A4 |  |

#### Продолжение таблицы 4

| Наименование    | Условное обозначение | Кол.   | Обозначение          |
|-----------------|----------------------|--------|----------------------|
| составной части |                      |        | конструкторских      |
|                 |                      |        | документов           |
|                 | (CMP6A)              |        | (ИЛАВ.436431.045)    |
|                 | (СМР6Б)              |        | (ИЛАВ.436431.045-01) |
|                 | (СМР6Д)              |        | (ИЛАВ.436431.045-02) |
|                 | (CMP6B)              |        | (ИЛАВ.436431.045-04) |
|                 | (CMP6C)              |        | (ИЛАВ.436431.045-05) |
|                 | (СМР6Г)              |        | (ИЛАВ.436431.045-06) |
|                 | (CMP6E)              |        | (ИЛАВ.436431.045-07) |
|                 | (CMP6H)              |        | (ИЛАВ.436431.045-08) |
|                 | (CMP6-3,3)           |        | (ИЛАВ.436431.045-15) |
| 2 Этикетка      |                      | 1 на   | ИЛАВ.754463.001      |
|                 |                      | партию |                      |
| 3 Упаковка      |                      | 1      | По кооперации        |

- 1.8 Маркировка
- 1.8.1 Место и способ маркировки установлен в конструкторской документации.
  - 1.8.2 На каждом модуле должны быть указаны:
  - 1) товарный знак предприятия-изготовителя;
- 2) условное обозначение модуля и маркировка входных и выходных выводов согласно конструкторской документации;
  - 3) заводской номер модуля;
- 4) дата изготовления (двумя первыми цифрами указывают месяц, двумя последними год).
  - 1.8.3 Штрих код:

zzz уууу xxvv или zzzz уууу xxvv

где: zzz или zzzz – код модуля на предприятии;

уууу - заводской номер модуля; - дата - xx - месяц, vv - год.

- 1.9 Упаковка
- 1.9.1 Модуль должен быть упакован в соответствии с конструкторской документацией.
  - 1.10 Требования к обеспечению качества в процессе производства
- 1.10.1 В состав технологического процесса должны быть включены отбраковочные испытания каждого модуля под максимальной электрической нагрузкой в течение 4 часов при температуре на корпусе + 85 °C.

Методика – п.3.10.

|                             |     |     |         |      |          |                         |            |        | ЛИСТ |  |
|-----------------------------|-----|-----|---------|------|----------|-------------------------|------------|--------|------|--|
| 3                           | Зам | ИЛА | B.11-07 |      | 09.06.07 | ТУ 6589-043-40039437-05 |            |        | 0    |  |
| ИЗМ                         | Л   | №Д  | ЮКУМ    | ПОДП | ДАТА     |                         |            |        |      |  |
|                             |     |     |         |      |          |                         |            |        |      |  |
| ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА ВЗАМ |     |     |         |      | B3AM I   | ИНВ №                   | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И | ДАТА |  |
| ΦOPMAT A4                   |     |     |         |      |          |                         |            |        |      |  |

#### 2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ.

- 2.1. Общие положения.
- 2.1.1. Приемка и контроль качества модуля обеспечиваются следующими основными видами испытаний:
  - 1) квалификационные;
  - 2) приемо-сдаточные;
  - 3) периодические;
  - 4) типовые.
- 2.1.2. Правила приемки модуля должны соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 21194 с дополнениями и уточнениями, приведенными в данном разделе.
  - 2.2. Квалификационные испытания.
- 2.2.1. Для впервые осваиваемых модулей предприятием-изготовителем осуществляется изготовление установочной серии модулей и проведение квалификационных испытаний этой серии.
- 2.2.2. Квалификационные испытания проводятся в полном объеме, установленном настоящими ТУ для приемо-сдаточных и периодических испытаний.
- 2.2.3. Квалификационные испытания в соответствии с ГОСТ 15.009 проводятся предприятием-изготовителем.
- 2.2.4. По результатам изготовления и испытаний модулей установочной серии комиссия принимает решение об окончании освоения серийного производства модулей и составляет акт приемки установочной серии модулей.
  - 2.3. Приемо-сдаточные испытания.
- 2.3.1. Приемо-сдаточные испытания проводят методом сплошного и выборочного контроля.

Выборочному контролю подвергают модули в количестве не менее установленном в ГОСТ 21194 методом случайной выборки.

- 2.3.2. Объем приемо-сдаточных испытаний должен соответствовать табл. 5. Примечания. 1. "+" испытания проводят, "-" испытания не проводят.
  - 2.4. Периодические испытания.
- 2.4.1. Периодическим испытаниям подвергают не менее трех модулей, выдержавших приемо-сдаточные испытания и не реже одного раза в год.
- 2.4.2. Перечень параметров и требований, проверяемых при периодических испытаниях, приведены в табл. 5.
- 2.4.3. Отбор образцов на испытания проводят из потока методом случайной выборки.

Отбор модулей оформляется актом по форме принятой на предприятии-изготовителе.

|                          |           |     |       |      |        |                         |            |        | ЛИСТ |  |
|--------------------------|-----------|-----|-------|------|--------|-------------------------|------------|--------|------|--|
|                          |           |     |       |      |        | ТУ 6589-043-40039437-05 |            |        | 10   |  |
| ИЗМ                      | Л         | No⊥ | ĮОКУМ | ПОДП | ДАТА   |                         |            |        | 10   |  |
|                          |           |     |       |      |        |                         |            |        |      |  |
| ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА В |           |     |       |      | B3AM I | ИНВ №                   | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И | ДАТА |  |
|                          | ФОРМАТ А4 |     |       |      |        |                         |            |        |      |  |

Таблица 5

| Наименование           | Приемо-  | сдаточные | Периодиче | Номера | пунктов |
|------------------------|----------|-----------|-----------|--------|---------|
| испытаний и проверок   | испь     | ітания    | ские      |        |         |
|                        | Сплошной | Выбороч-  | испытания | Техн.  | Методов |
|                        | контроль | ный       |           | требо- | испыта- |
|                        |          | контроль  |           | ваний  | ний     |
| 1 Контроль внешнего    | +        | _         | _         | 1.2.2  | 3.2.2   |
| вида                   |          |           |           |        |         |
| 2 Контроль маркиров-   | +        | _         | _         | 1.8    | 3.8     |
| ки                     |          |           |           |        |         |
| 3 Контроль электри-    | +        | _         | _         | 1.3.2, | 3.3.2-  |
| ческих параметров      |          |           |           | 1.3.4- | 3.3.6   |
|                        |          |           |           | 1.3.9  |         |
| 4 Контроль массы       | _        | +         | _         | 1.2.3  | 3.2.3   |
| 5 Контроль габарит-    | _        | +         | _         | 1.2.1  | 3.2.1   |
| ных, установочных и    |          |           |           |        |         |
| присоединительных      |          |           |           |        |         |
| размеров               |          |           |           |        |         |
| 6 Контроль комплект-   | +        | _         | _         | 1.7    | 3.7     |
| ности                  |          |           |           |        |         |
| 7 Испытания на проч-   |          | _         | +         | 1.5,   | 3.5,    |
| ность и устойчивость к |          |           |           | 1.4.2, | 3,4     |
| внешним воздейст-      |          |           |           | 1.3.10 |         |
| вующим факторам        |          |           |           |        |         |
| 8 Испытания на         | _        | _         | +         | 1.6    | 3.6     |
| безотказность          |          |           |           |        |         |
| 9 Испытания на         | +        | _         | +         | 1.4.1, | 3.4     |
| безопасность           |          |           |           | 1.4.2* |         |

<sup>\*</sup> При приемо-сдаточных испытаниях проверку сопротивления изоляции по п.1.4.2 проводят только в нормальных климатических условиях.

|     |                        |     |         |        |          |                         |        |      | ЛИСТ   |  |
|-----|------------------------|-----|---------|--------|----------|-------------------------|--------|------|--------|--|
| 5   | Зам                    | ИЛА | B.22-07 |        | 06.09.07 | ТУ 6589-043-40039437-05 |        |      | 11     |  |
| ИЗМ | Л                      | №Д  | ЮКУМ    | ПОДП   | ДАТА     |                         |        |      | 1.1    |  |
|     |                        |     |         |        |          |                         |        |      |        |  |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА |     |         | B3AM I | ИНВ №    | ИНВ № ДУБЛ              | ПОДП И | ДАТА |        |  |
|     |                        |     |         |        |          |                         |        | ФОР  | MAT A4 |  |

- 2.5. Типовые испытания.
- 2.5.1. Типовые испытания проводятся для оценки целесообразности и эффективности предлагаемых изменений схемы, конструкции или технологии изготовления модулей, применяемых материалов и покупных комплектующих элементов, а также по рекламациям на модуль.
- 2.5.2. Типовым испытаниям подвергают модули, изготовленные с учетом предлагаемых изменений по предварительным извещениям.
- 2.5.3. Испытания проводят по программе и методике, которые в основном должны содержать:
- 1) необходимые испытания из состава приемо-сдаточных и периодических испытаний;
- 2) требования к количеству и порядку отбора модулей, необходимых для проведения испытаний;
  - 3) указание об использовании модулей, подвергнутых испытаниям.
- 2.5.4. Число модулей, подвергаемых типовым испытаниям, устанавливают в программе испытаний. Отбор модулей оформляют актом.
- 2.5.5. Результаты типовых испытаний оформляются актом и протоколом с отражением всех результатов испытаний.

|     |                             |     |       |      |        | ТУ 6589-043-40039437-05 |            |        | 12   |  |
|-----|-----------------------------|-----|-------|------|--------|-------------------------|------------|--------|------|--|
| ИЗМ | Л                           | No⊥ | ĮОКУМ | ПОДП | ДАТА   |                         |            |        | 12   |  |
|     |                             |     |       |      |        |                         |            |        |      |  |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА ВЗАМ |     |       |      | B3AM I | ИНВ №                   | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И | ДАТА |  |
|     | ФОРМАТ А4                   |     |       |      |        |                         |            |        |      |  |

#### 3 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

- 3.1 Общие положения
- 3.1.1 Контроль модулей проводят в нормальных климатических условиях, установленных ГОСТ 20.57.406, если другие не указаны при изложении конкретных методов контроля.
- 3.1.2 Перечень рекомендуемого испытательного оборудования и контрольноизмерительной аппаратуры приведен в приложении А.
  - 3.2. Контроль на соответствие требованиям конструкции
- 3.2.1 Габаритные, установочные и присоединительные размеры модуля (п.1.2.1) контролируют сличением, с чертежом, приведенным в приложении В и измерением размеров любыми средствами измерений, обеспечивающими измерения с погрешностями, не превышающими установленные ГОСТ 8.051.
- 3.2.2 Контроль внешнего вида модуля на соответствие требованиям п.1.2.2 проводят внешним осмотром.
  - 3.2.3 Контроль массы модуля (п.1.2.3) проводят взвешиванием на весах.
  - 3.3 Контроль на соответствие требованиям к электрическим параметрам
- 3.3.1 Электрические параметры модуля проверяют по схеме, приведенной в приложении Б.
- 3.3.2 Проверка выходных напряжений при номинальном входном напряжении (графа 3 таблицы 1) (п.1.3.2), тока потребления (п.1.3.4) и дистанционного выключения внешним сигналом (п.1.3.9):
- 1) Установить на источнике питания PU1 номинальное напряжение (графа 3 таблицы 1), контролируя его значение по прибору PV1;
- 2) С помощью резистора R1 установить по выходу максимальный ток нагрузки (графа 7 таблицы 1), контролируя его значение по прибору PA2;
  - 3) Измерить выходное напряжение прибором PV2;
  - 4) Измерить ток потребления прибором РА1;
  - 5) Замкнуть цепь с помощью выключателя SA1.
  - 6) Зафиксировать снижение выходного напряжения до нуля прибором PV2;
  - 7) Вернуть выключатель SA1 в исходное положение;
  - 8) Измерить выходное напряжение прибором PV2.

Результаты проверки считаются положительными, если измеренные значения выходного напряжения соответствуют требованиям п.1.3.2, ток потребления не превышает значений – п.1.3.4 и модуль дистанционно выключается (п.1.3.9).

|     |                             |     |         |      |          |                         |        |      | ЛИСТ   |
|-----|-----------------------------|-----|---------|------|----------|-------------------------|--------|------|--------|
| 6   | Зам                         | ИЛА | B.10-08 |      | 23.06.08 | ТУ 6589-043-40039437-05 |        |      | 13     |
| ИЗМ | Л                           | №Д  | ЮКУМ    | ПОДП | ДАТА     |                         |        |      |        |
|     |                             |     |         |      |          |                         |        |      |        |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА ВЗАМ |     |         |      | ИНВ №    | ИНВ № ДУБЛ              | ПОДП И | ДАТА |        |
|     |                             |     |         |      |          |                         |        | ФОР  | MAT A4 |

- 3.3.3 Проверка нестабильности выходного напряжения при изменении напряжения питания от минимального до максимального значений (графы 2, 4 таблицы 1) (п.1.3.6):
- 1) Установить на источнике питания PU1 номинальное входное напряжение (графа 3 таблицы 1), контролируя его значение по прибору PV1;
- 2) С помощью резистора R1 установить по выходу максимальный ток нагрузки (графа 7 таблицы 1), контролируя его значение по прибору PA2;
  - 3) Измерить выходное напряжение прибором PV2;
- 4) Установить на источнике питания PU1 минимальное входное напряжение (графа 2 таблицы 1), контролируя его значение прибором PV1;
  - 5) Измерить выходное напряжение прибором PV2.

Нестабильность выходного напряжения определяется по формуле:

$$K_{\text{HECT.1}} = \frac{U_{\text{BbIX 1}} - U_{\text{BbIX 0}}}{U_{\text{BbIX 0}}} \cdot 100\% \tag{1}$$

где:  $U_{\text{вых}\,_0}$  — выходное напряжение при номинальном входном напряжении;  $U_{\text{вых}\,_1}$  — выходное напряжение при минимальном входном напряжении.

- 6) Установить на источнике питания PU1 максимальное входное напряжение (графа 4 таблицы 1), контролируя его значение прибором PV1;
  - 7) Измерить выходное напряжение прибором PV2;

Нестабильность выходного напряжения определяется по формуле:

$$K_{\text{HECT2}} = \frac{U_{\text{BbIX 2}} - U_{\text{BbIX 0}}}{U_{\text{BbIX 0}}} \cdot 100\%$$
 (2)

где:  $U_{\text{вых}\,0}$  – выходное напряжение при номинальном входном напряжении;

 ${\rm U_{BbIX\,2}}$  – выходное напряжение при максимальном входном напряжении.

Результаты проверки считаются положительными, если нестабильность выходного напряжения определенная по формулам (1) и (2) соответствует требованиям п.1.3.6.

- 3.3.4 Проверка нестабильности выходного напряжения при изменении тока нагрузки от 0,1·Ін макс до Ін.макс (п.1.3.7).
- 1) Установить на источнике питания PU1 номинальное входное напряжение (графа 3 таблицы 1), контролируя его значение прибором PV1;
- 2) С помощью резистора R1 установить по выходу максимальный ток нагрузки (Ін.макс) (графа 7 таблицы 1), контролируя его значение прибором PA2;
  - 3) Измерить выходное напряжение прибором PV2;

|     |                        |     |         |        |          |                         |        |      | ЛИСТ   |
|-----|------------------------|-----|---------|--------|----------|-------------------------|--------|------|--------|
| 6   | Зам                    | ИЛА | B.10–08 |        | 23.06.08 | ТУ 6589-043-40039437-05 |        |      | 1./    |
| ИЗМ | Л                      | No⊥ | ЮКУМ    | ПОДП   | ДАТА     |                         |        |      | 14     |
|     |                        |     |         |        |          |                         |        |      |        |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА |     |         | B3AM I | ИНВ №    | ИНВ № ДУБЛ              | ПОДП И | ДАТА |        |
|     |                        |     |         |        |          |                         |        | ФОР  | MAT A4 |

- 4) С помощью резистора R2 установить по выходу ток нагрузки равный 0,1·Ін.макс, контролируя его значение прибором PA2;
  - 5) Измерить выходное напряжение прибором PV2;

Нестабильность выходного напряжения определяется по формуле:

$$K_{\text{HECT.1}} = \frac{U_{\text{BbIX}1} - U_{\text{BbIX}0}}{U_{\text{BbIX}0}} \cdot 100\%$$
 (3)

где:  $U_{\text{вых 0}}$  – выходное напряжение канала при Ін.макс;

U<sub>вых 1</sub> – выходное напряжение канала при 0,1·Ін.макс.

Результаты проверки считаются положительными, если нестабильность выходного напряжения определенная по формуле (3) соответствует требованиям п.1.3.7.

- 3.3.5 Проверка срабатывания защиты от перегрузки и короткого замыкания по выходу (1.3.8):
- 1) Установить на источнике питания PU1 минимальное входное напряжение (графа 2 таблицы 1) для модулей СМН(A,B)6, максимальное входное напряжение (графа 4 таблицы 1) для модулей СМЕ6, контролируя его значение прибором PV1;
- 2) С помощью резистора R1 установить по выходу ток нагрузки Iн.макс в соответствии с графой 7 таблицы 1, контролируя его значение прибором PA2;
  - 3) Измерить ток потребления прибором РА1;
  - 4) Измерить выходное напряжение прибором PV2;
- 5) Плавно уменьшая сопротивление нагрузки (R1 и R2) от максимального значения до нуля, контролировать ток потребления PA1 и ток нагрузки прибором PA2. Снижение выходного напряжения на 3 % от значения измеренного при Iн.макс, должно произойти при токе нагрузки лежащем в интервале 1,05·Ін.макс < Ін < 1,8·Ін.макс, что свидетельствует о начале срабатывания защиты от перегрузки по току;
- 6) Плавно увеличивая сопротивление нагрузки (R1 и R2) от нуля до максимального значения, контролировать выходное напряжение прибором PV2, а ток нагрузки прибором PA2;
- 7) Результаты проверки считаются положительными, если выходное напряжение соответствует требованию п.1.3.2, а ток нагрузки п.1.3.3;
- 8) Установить перемычку 1, что соответствует режиму к.з. модуля. Длительность к.з. неограниченна;
  - 9) Измерить ток потребления прибором РА1.

Ток потребления не должен превышать 0,4 тока потребления в режиме максимальной нагрузки для установленного входного напряжения;

10) Измерить выходное напряжение прибором PV2.

Выходное напряжение должно быть не более 0,25 В;

- 11) Снять перемычку 1, что соответствует отмене к.з.;
- 12) Результаты проверки считаются положительными, если после отмены режима к.з. происходит восстановление работоспособности модуля, выходное напряжение соответствует требованию п.1.3.2, а ток нагрузки п.1.3.3;

|          |                        |      |         |        |          |                         |        |        | ЛИСТ |  |
|----------|------------------------|------|---------|--------|----------|-------------------------|--------|--------|------|--|
| 4        | Зам                    | ИЛАІ | B.14-07 |        | 25.06.07 | ТУ 6589-043-40039437-05 |        |        | 15   |  |
| ИЗМ      | Л                      | №Д   | ОКУМ    | ПОДП   | ДАТА     |                         | 13     |        |      |  |
|          |                        |      |         |        |          |                         |        |        |      |  |
| ИНВ      | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА |      |         | B3AM I | ИНВ №    | ИНВ № ДУБЛ              | ПОДП И | [ДАТА  |      |  |
| ФОРМАТ Л |                        |      |         |        |          |                         |        | MAT A4 |      |  |

- 13) Установить на источнике питания PU1 номинальное входное напряжение (графа 3 таблицы 1), контролируя его значение прибором PV1;
  - 14) Повторить переходы  $3.3.5.2) \div 3.3.5.12$ );
- 15) Установить на источнике питания PU1 максимальное входное напряжение (графа 4 таблицы 1) для модулей СМН(A,B)6, минимальное входное напряжение (графа 2 таблицы 1) для модулей СМЕ6, контролируя его значение прибором PV1;
  - 16) Повторить переходы 3.3.5.2) ÷ 3.3.5.12).
- 3.3.6 Измерение амплитуды пульсации выходного напряжения (п.1.3.5) проводят прибором PO1. Схема для измерений приведена в приложении Г.
- 1) Подсоединить набор резисторов R3, R4. Проверить величину суммарного сопротивления (графа 2 таблицы 8) прибором PV2. После контроля прибор PV2 отключить.
- 2) Подключить источник питания PU1 и установить на нем минимальное напряжение в соответствии с графой 2 таблицы 1, контролируя его значение прибором PV1.
  - 3) Измерить амплитуду пульсации (от пика до пика) прибором РО1.
- 4) Установить на входе модуля номинальное входное напряжение в соответствии с графой 3 таблицы 1, контролируя его значение прибором PV1.
  - 5) Измерить амплитуду пульсации (от пика до пика) прибором РО1.
- 6) Установить на входе модуля максимальное входное напряжение в соответствии с графой 4 таблицы 1, контролируя его значение прибором PV1.
  - 7) Измерить амплитуду пульсации (от пика до пика) прибором РО1.
  - 8) Отсоединить набор резисторов R3, R4.
- 9) Подсоединить набор резисторов R5, R6. Проверить величину суммарного сопротивления (графа 3 таблицы 8) прибором PV2. После контроля прибор PV2 отключить.
  - 10) Повторить операции п.п.3.3.6.2 ÷ 3.3.6.7.
  - 11) Отсоединить набор резисторов R5, R6.

Результаты проверки считаются положительными, если амплитуда пульсации выходного напряжения соответствует требованию п.1.3.5.

- 3.4 Контроль на соответствие требованиям безопасности
- 3.4.1 Проверку электрической прочности изоляции (п.1.4.1) модулей проводят на установке TW1 путем приложения испытательного напряжения постоянного тока величиной 500 В между входным контактом «– ВХОД» и выходным контактом «– ВЫХОД».

Предварительно соединить попарно вывода «+ ВХОД» «— ВХОД» и «+ ВЫХОД» «— ВЫХОД».

Повышение напряжения до испытательного значения проводят плавно или ступенями со скоростью примерно 10 % от испытательного напряжения в 1 с.

Изоляцию проверяют испытательным напряжением в течение 1 мин, после чего напряжение плавно или ступенями снижают до нуля.

|     |         |    |          |      |          |      |            |        | ЛИСТ   |  |
|-----|---------|----|----------|------|----------|------|------------|--------|--------|--|
| 8   | Зам.    | ИЛ | AB.20–10 |      | 13.12.10 | ТУ   | 16         |        |        |  |
| ИЗМ | Л       | №  | ДОКУМ    | ПОДП | ДАТА     |      |            |        |        |  |
|     |         |    |          |      |          |      |            |        |        |  |
| ИНЕ | 3 № ПО, | ДЛ | подп и   | ДАТА | ВЗАМ И   | НВ № | ИНВ № ДУБЛ | подп и | ДАТА   |  |
|     |         |    |          |      |          |      |            | ФОР    | MAT A4 |  |

Погрешность установки испытательного напряжения не должна превышать  $\pm\,5\,\%$ .

Модули считаются выдержавшими проверку, если:

- в процессе проверки не наблюдались пробой и поверхностное перекрытие изоляции;
  - выходное напряжение, измеренное после проверки, соответствует п.1.3.2.
- 3.4.2 Проверку сопротивления изоляции (п.1.4.2) в нормальных климатических условиях проводят прибором PR1. Испытательное напряжение 100 В подается между входными контактами и выходными контактами.

Предварительно соединить попарно вывода «+ ВХОД» «- ВХОД» и «+ ВЫХОД» «- ВЫХОД».

Показания отсчитываются по истечении 1 мин после подачи испытательного напряжения.

Модуль считается выдержавшим проверку, если сопротивление изоляции не менее 20 МОм.

- 3.5 Испытания на устойчивость модулей к внешним воздействующим факторам (п.1.5) проводят по методикам, утвержденным главным инженером предприятия- изготовителя.
- 3.6 Испытания на надежность модулей (п.1.6) проводят по методикам, утвержденным главным инженером предприятия-изготовителя.
  - 3.7 Контроль комплектности
- 3.7.1 Контроль на соответствие требованиям п.1.7 проводят сличением представленного модуля и приложенных документов с таблицей 4.
  - 3.8 Контроль на соответствие требованиям к маркировке
- 3.8.1 Контроль маркировки на соответствие требованиям п.1.8 проводят сличением с конструкторской документацией на модуль.
  - 3.9 Контроль на соответствие требованиям к упаковке
- 3.9.1 Контроль на соответствие требованиям п.1.9.1 проводят путем проверки упаковки на соответствие требованиям конструкторской документации.
- 3.10 Отбраковочные испытания модулей в процессе производства по п.1.10 проводят по методике, утвержденной главным инженером предприятия-изготовителя.

|     |      |     |         |        |          |       |            |        | ЛИСТ   |
|-----|------|-----|---------|--------|----------|-------|------------|--------|--------|
| 5   | Зам  | ИЛА | B.22-07 |        | 06.09.07 | ТУ    | 17         |        |        |
| ИЗМ | Л    | №Д  | ЮКУМ    | ПОДП   | ДАТА     |       | 1 /        |        |        |
|     |      |     |         |        |          |       |            |        |        |
| ИНВ | № ПС | ДЛ  | ПОДП І  | И ДАТА | B3AM I   | ИНВ № | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И | ДАТА   |
|     |      |     |         |        |          |       |            | ФОР    | MAT A4 |

#### 4 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 4.1 Упакованные в соответствии с конструкторской документацией модули могут транспортироваться всеми видами транспорта в условиях группы 5 ГОСТ 15150 при защите их от прямого воздействия атмосферных осадков и механических повреждений.
- 4.2 Модули следует хранить в условиях 1 группы по ГОСТ 15150 при отсутствии в воздухе кислотных, щелочных и других агрессивных примесей.

#### 5 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1 Эксплуатационные режимы модуля не должны превышать значений, указанных в ТУ.

Типовая схема включения приведена в приложении Д.

- 5.2 Рабочее положение модуля любое.
- В целях обеспечения естественного теплообмена и свободной конвекции воздуха не допускается закрывать верхнюю и боковую поверхности модуля элементами конструкции изделия.
- 5.3 Модуль предназначен для питания от источника постоянного тока номинальным напряжением 7 В СМН6; 12 В СМА6; 27 В СМВ6; 48 В СМЕ6, 18 В СМР6.
- 5.4 В зависимости от внешних механических воздействий рекомендуются следующие варианты монтажа модуля:
  - а) пайка выводов в отверстия печатной платы.

При эксплуатации модулей в стационарной аппаратуре; аппаратах и приборах, не работающих на ходу и предназначенных для кратковременной переноски людьми и перевозки.

б) пайка выводов плюс проклейка по периметру модуля (например, клеем Эласил 137-83 ТУ 6-02-1237-83).

При эксплуатации модулей в аппаратах и приборах, работающих на ходу, устанавливаемых на промышленных передвижных машинах и на неподвижном технологическом оборудовании.

в) пайка выводов плюс дополнительное механическое крепление модуля к основанию (например, при помощи винтового соединения через отверстия в корпусе модуля либо с использованием прижимной планки при отсутствии отверстий в корпусе модуля)

При эксплуатации модулей в носимой аппаратуре и приборах, работающих на ходу, и аппаратуре и приборах, устанавливаемых на сухопутном и водном транспорте (грузовые и пассажирские суда).

- 5.5 При установке модуля на печатную плату соблюдать следующие условия:
- 1) расстояние от компаунда до места пайки выводов должно быть не менее 1 мм.
  - 2) все выводы модуля, включая незадействованные, должны быть припаяны.

| 7   | Зам.    | ИЛ | AB.13–09 |      | 28.05.09 | ТУ   | 18         |        |        |  |
|-----|---------|----|----------|------|----------|------|------------|--------|--------|--|
| ИЗМ | Л       | №  | ДОКУМ    | ПОДП | ДАТА     |      |            |        |        |  |
|     |         |    |          |      |          |      |            |        |        |  |
| ИНЕ | 3 № ПО, | ДЛ | подп и   | ДАТА | ВЗАМ И   | НВ № | ИНВ № ДУБЛ | подп и | ДАТА   |  |
|     |         |    |          |      |          |      |            | ФОР    | MAT A4 |  |

3) пайку выводов модулей осуществлять ПОСК 50-18 ГОСТ 21931 или любым другим припоем.

Температура пайки не более 200 °C.

Время пайки не более 3 с на каждый вывод модуля.

- 4) не допускается перепайка выводов более трех раз.
- 5) запрещается кручение выводов модуля вокруг оси и изгиб выводов в плоскости корпуса модуля.
- 6) пайка модулей в печатную плату с выводами имеющие любые покрытия должна осуществляться без предварительного лужения выводов модуля. Гарантированный срок паяемости 6 месяцев со дня продажи модуля.

Примечания

1 По истечении гарантированного срока паяемости выводов модулей их необходимо перелуживать погружением в сплав «Розе» при температуре  $220\,^{\circ}\mathrm{C}$  с использованием флюсов — ФДГл, ЛТИ-120 или ФАГл. В случае если по истечению гарантированного срока вывода модуля сохраняют паяемость, то перелуживание не требуется.

Химический состав припоев и флюсов, указанных в данном пункте, технология их приготовления и способы удаления остатков флюсов после лужения или пайки указаны в ОСТ.4.ГО.033.200 «Флюсы припои для пайки».

2 При использовании модулей в составе изделий потребителя, подвергающихся влагозащите или иным операциям общей технологической обработке, допускается кратковременное обезжиривание изделий с установленными в них модулями только в спирто-бензиновой смеси 1:1 в течение не более 3 мин, исключая использование вибрационных и ультразвуковых способов обработки.

Применение других способов обезжиривания необходимо согласовать с предприятием-изготовителем модулей.

- 5.6 Не допускаются, какие либо механические воздействия на поверхность заливочного компаунда.
- 5.7 При эксплуатации предусмотрена возможность дистанционного выключения модуля внешним сигналом Івыкл  $\leq 1,5$  мА при Uoct < 0,4 В.

При эксплуатации модуля в условиях, не требующих дистанционного выключения вывод «ВЫКЛ» оставить не задействованным.

 $5.8\,$  Модуль должен работать в диапазоне температур от минус  $40\,^{\circ}\mathrm{C}$  до  $+\,85\,^{\circ}\mathrm{C}$  на корпусе.

Модуль может охлаждаться за счет естественной конвекции (скорость воздушного потока не менее 0,25 м/сек), обдува или с помощью дополнительного радиатора. При любом способе охлаждения температура корпуса модуля не должна превышать максимально допустимой величины +85 °C.

Замер температуры корпуса проводить в точке, указанной на рисунке Е.1 приложения Е.

На рисунке Е.2 приложения Е приведена зависимость выходной мощности от температуры окружающей среды при естественной конвенции (для К.П.Д. – 80 %). Ток нагрузки при этом не должен превышать максимального значения, указанного в графе 7 таблицы 1.

| 7   | Зам.    | ИЛ | AB.13–09 |      | 28.05.09 | ТУ                     | ТУ 6589-043-40039437-05 |     |        |  |
|-----|---------|----|----------|------|----------|------------------------|-------------------------|-----|--------|--|
| ИЗМ | Л       | №  | ДОКУМ    | ПОДП | ДАТА     |                        |                         |     |        |  |
|     |         |    |          |      |          |                        |                         |     |        |  |
| ИНЕ | В № ПО, | ДЛ | подп и   | ДАТА | ВЗАМ И   | НВ № ИНВ № ДУБЛ ПОДП И |                         |     | ДАТА   |  |
|     |         |    |          |      |          |                        |                         | ФОР | MAT A4 |  |

5.9 Типовое значение коэффициента полезного действия, измеренного при номинальном входном напряжении и максимальном токе нагрузки, приведено в таблице 6.

Таблица 6

| Тип модуля | К.П.Д.,% | Тип модуля | К.П.Д., % | Тип модуля | К.П.Д., % |
|------------|----------|------------|-----------|------------|-----------|
| CMH6-3,3   | 74       | CMA6-3,3   | 75        | CMB6-3,3   | 76        |
| CMH6A      | 76       | CMA6A      | 77        | CMB6A      | 77        |
| СМН6Б      | 76       | СМА6Б      | 78        | СМВ6Б      | 78        |
| СМН6Д      | 77       | СМА6Д      | 78        | СМВ6Д      | 79        |
| CMH6B      | 77       | CMA6B      | 79        | CMB6B      | 81        |
| CMH6C      | 78       | CMA6C      | 79        | CMB6C      | 82        |
| СМН6Г      | 77       | СМА6Г      | 78        | СМВ6Г      | 82        |
| CMH6E      | 77       | CMA6E      | 78        | CMB6E      | 80        |
| СМН6Н      | 77       | CMA6H      | 78        | CMB6H      | 80        |

#### Продолжение таблицы 6

| Тип модуля | К.П.Д., % | Тип модуля | К.П.Д., % |
|------------|-----------|------------|-----------|
| CME6-3,3   | 77        | CMP6-3,3   | 74        |
| CME6A      | 78        | CMP6A      | 74        |
| СМЕ6Б      | 78        | СМР6Б      | 75        |
| СМЕ6Д      | 79        | СМР6Д      | 76        |
| CME6B      | 80        | CMP6B      | 76        |
| CME6C      | 80        | CMP6C      | 77        |
| СМЕ6Г      | 79        | СМР6Г      | 77        |
| CME6E      | 79        | CMP6E      | 77        |
| CME6H      | 70        | СМР6Н      | 77        |

- 5.10 Расчетное время наработки между отказами в нормальных климатических условиях 1000 000 часов.
  - 5.11 Модуль в условиях эксплуатации неремонтопригоден.

#### 6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества модуля требованиям настоящего ТУ при соблюдении условий эксплуатации, хранения и транспортирования.
- 6.2 Гарантийный срок эксплуатации 36 месяцев со дня приемки модуля представителями ОТК.
- 6.3 В случае обнаружения в модуле дефектов, при условии правильной эксплуатации и хранения в течение гарантийного срока, по вине предприятия-изготовителя производится замена модуля предприятием-изготовителем в кратчайший, технически возможный, срок.

Предприятие-изготовитель снимает гарантии при наличии на модуле следов ударов (вмятин, царапин и т.д.).

|     |         |    |          |      |          |                         |            |        | ЛИСТ   |
|-----|---------|----|----------|------|----------|-------------------------|------------|--------|--------|
| 8   | Зам.    | ИЛ | AB.20–10 |      | 13.12.10 | ТУ 6589-043-40039437-05 |            |        | 20     |
| ИЗМ | Л       | №  | ДОКУМ    | ПОДП | ДАТА     |                         | 20         |        |        |
|     |         |    |          |      |          |                         |            |        |        |
| ИНЕ | В № ПО, | ДЛ | подп и   | ДАТА | ВЗАМ И   | НВ №                    | ИНВ № ДУБЛ | подп и | ДАТА   |
|     |         |    |          |      |          |                         |            | ФОР    | MAT A4 |

# Перечень контрольно-измерительной аппаратуры и испытательного оборудования, применяемых при испытаниях модуля

| Наименование оборудования,  | Обозначение ТУ, ГОСТ | Кол. | Примеч |
|-----------------------------|----------------------|------|--------|
| изделия                     | или основные         |      | ание   |
|                             | технические          |      |        |
|                             | характеристики       |      |        |
| 1.Источник питания PU1      |                      |      |        |
| для СМН6, СМА6, СМВ6 и      | ЕЭО.323.415 ТУ       | 1    |        |
| СМР6 – типа Б5-8;           |                      |      |        |
| для СМЕ6 – типа Б5-9        | ЕЭО.323.415 ТУ       | 1    |        |
| 2.Осциллограф РО1           | Полоса пропускания   | 1    |        |
|                             | КВО 0-20 МГц         |      |        |
| 3.Вольтамперметр типа       | ГОСТ 8711-78         | 2    |        |
| M2038, PA1, PA2             |                      |      |        |
| 4. Вольтметр универсальный  | И22.710.002 ТУ       | 2    |        |
| типа B7-16, PV1, PV2        |                      |      |        |
| 5. Тестер типа MY68, PR1    |                      | 1    |        |
| 6. Пробойная установка типа | АЭ2.771.001 ТУ       | 1    |        |
| УПŶ-10, TW1                 |                      |      |        |
| 7.Весы типа ВР4149          | ТУ 25-7721.0074-90   | 1    |        |
| 8. Тумблер типа ТМ-1, SA1   |                      | 1    |        |
| *                           |                      |      |        |

Примечание: Допускается применение других типов оборудования и приборов, удовлетворяющих требованиям настоящих ТУ с аналогичными характеристиками или более высокого класса.

|     |      |    |        |        |        |       |      | ЛИСТ   |
|-----|------|----|--------|--------|--------|-------|------|--------|
|     |      |    |        |        |        | ТУ    | 21   |        |
| ИЗМ | Л    | №Д | ЮКУМ   | ПОДП   | ДАТА   |       | 21   |        |
|     |      |    |        |        |        |       |      |        |
| ИНВ | № ПС | ДЛ | ПОДП І | 1 ДАТА | B3AM I | ИНВ № | ДАТА |        |
|     |      |    |        |        |        |       | ФОР  | MAT A4 |

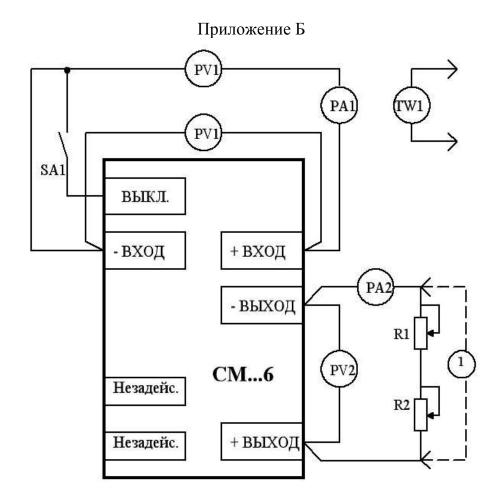


Рисунок Б.1 – Схема проверки электрических параметров модуля питания CMH(A,B,E,P)6

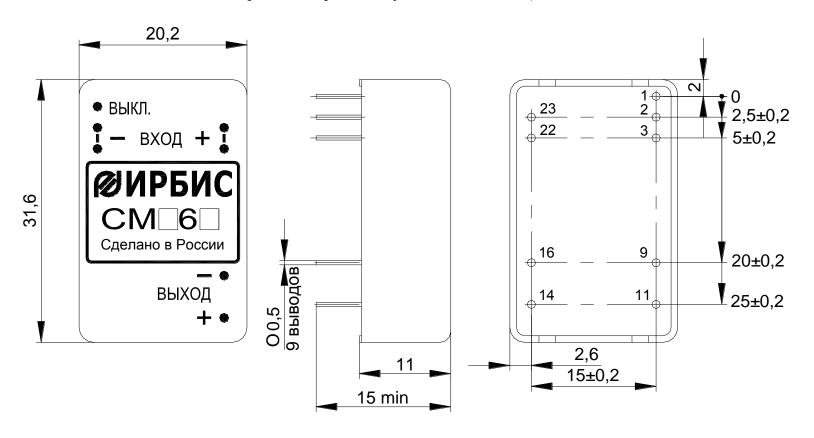
Где: R1, R2 – набор резисторов типа СПБ-30-15Вт-II или реостатов типа РСП соединенных последовательно или параллельно. Суммарная мощность не менее 10 Вт. Величина суммарного сопротивления приведена в таблице 7.

Таблица 7

| Типономинал       | Величина суммарно | го сопротивления, Ом |
|-------------------|-------------------|----------------------|
|                   | R1 (для Ін.макс)  | R2 (для 0,1·Ін.макс) |
| 1                 | 2                 | 3                    |
| CMH(A,B,E,P)6-3,3 | 2,2               | 22                   |
| CMH(A,B,E,P)6A    | 4,17              | 41,7                 |
| СМН(А,В,Е,Р)6Б    | 6,0               | 60                   |
| СМН(А,В,Е,Р)6Д    | 13,6              | 136                  |
| CMH(A,B,E,P)6B    | 24                | 240                  |
| CMH(A,B,E,P)6C    | 37,5              | 375                  |
| CMH(A,B,E,P)6Γ    | 66,7              | 667                  |
| CMH(A,B,E,P)6E    | 96,0              | 960                  |
| CMH(A,B,E,P)6H    | 123,0             | 1230                 |

|     |      |     |         |        |          |                         |            |        | ЛИСТ   |
|-----|------|-----|---------|--------|----------|-------------------------|------------|--------|--------|
| 3   | Зам  | ИЛА | B.11-07 |        | 09.06.07 | ТУ 6589-043-40039437-05 |            |        |        |
| ИЗМ | Л    | №Д  | ЮКУМ    | ПОДП   | ДАТА     |                         | 22         |        |        |
|     |      |     |         |        |          |                         |            |        |        |
| ИНВ | № ПС | ДЛ  | ПОДП І  | И ДАТА | B3AM I   | ИНВ №                   | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И | ДАТА   |
|     |      |     |         |        |          |                         |            | ФОР    | MAT A4 |

#### Габаритный чертеж модуля питания СМН(А,В,Е,Р)6



- 1. Маркировка выводов показана условно.
- 2. Выводы 9, 11 не имеют электрического подключения и служат только для механического крепления модуля

| 2   | Зам                         | ИЛА | B.11-06 |      | 30.06.06 | ТУ 6589-043-40039437-05 |            |        |      |  |
|-----|-----------------------------|-----|---------|------|----------|-------------------------|------------|--------|------|--|
| ИЗМ | Л                           | No⊥ | ĮОКУМ   | ПОДП | ДАТА     |                         |            |        |      |  |
|     |                             |     |         |      |          |                         |            |        |      |  |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И ДАТА ВЗАМ |     |         |      |          | ИНВ №                   | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И | ДАТА |  |
|     | ФОРМАТ А4                   |     |         |      |          |                         |            |        |      |  |

# 

Рисунок Г.1 – Схема проверки амплитуды пульсации выходного напряжения модуля питания СМН(A,B,E,P)6

25 sess 25 sess 25 sess

#### Примечания

- $1~{\rm B}$  качестве C1, C2 использовать керамические ЧИП-конденсаторы емкостью 0,47 мкФ.
- 2 Осциллограф РО1 должен подключаться через разъем. Длина неэкранируемой части измерительного кабеля осциллографа не более 15 мм.
  - 3 Нагрузку подключать непосредственно к пластинам.
- 4 Ширина и толщина медных пластин должна быть такой, чтобы падение напряжения на них при  $100\,\%$  нагрузке не превышало  $5\,\%$  от номинального напряжения.
- 5 R3, R4, R5, R6 набор резисторов типа МЛТ соединенных последовательно или параллельно. Суммарная мощность (R3 и R4 или R5 и R6) не менее 15 Вт. Величина суммарного сопротивления приведена в таблице 8.

Таблица 8

| Типономинол       | Величина суммарного сопротивления, Ом |                          |  |  |  |  |
|-------------------|---------------------------------------|--------------------------|--|--|--|--|
| Типономинал       | R3, R4 (для Ін.макс)                  | R5, R6 (для 0,1·Ін.макс) |  |  |  |  |
| 1                 | 2                                     | 3                        |  |  |  |  |
| CMH(A,B,E,P)6-3,3 | 2,2                                   | 22                       |  |  |  |  |
| CMH(A,B,E,P)6A    | 4,17                                  | 41,7                     |  |  |  |  |
| СМН(А,В,Е,Р)6Б    | 6,0                                   | 60                       |  |  |  |  |
| СМН(А,В,Е,Р)6Д    | 13,6                                  | 136                      |  |  |  |  |
| CMH(A,B,E,P)6B    | 24                                    | 240                      |  |  |  |  |
| CMH(A,B,E,P)6C    | 37,5                                  | 375                      |  |  |  |  |
| CMH(A,B,E,P)6Γ    | 66,7                                  | 667                      |  |  |  |  |
| CMH(A,B,E,P)6E    | 96,0                                  | 960                      |  |  |  |  |
| CMH(A,B,E,P)6H    | 123,0                                 | 1230                     |  |  |  |  |

|     |                   |     |         |        |          | ТУ 6589-043-40039437-05 |        |      | ЛИСТ   |
|-----|-------------------|-----|---------|--------|----------|-------------------------|--------|------|--------|
| 6   | Зам               | ИЛА | B.10-08 |        | 23.06.08 |                         |        |      | 24     |
| ИЗМ | Л                 | №Д  | ОКУМ    | ПОДП   | ДАТА     |                         |        |      |        |
|     |                   |     |         |        |          |                         |        |      |        |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП І |     | 1 ДАТА  | B3AM I | ИНВ №    | ИНВ № ДУБЛ              | ПОДП И | ДАТА |        |
|     |                   |     |         |        |          |                         |        | ФОР  | MAT A4 |

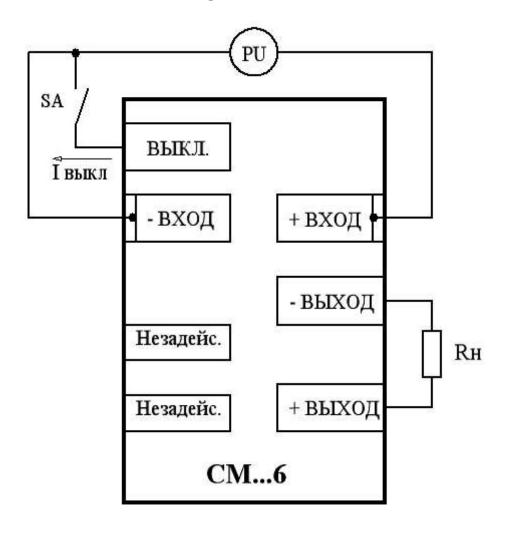


Рисунок Д.1 – Типовая схема подключения модуля питания СМН(А,В,Е,Р)6

Где: PU – источник питания;

Rн – нагрузка;

SA — любой механический контакт, Івыкл. = 1,5 мA, Uост ≤ 0,4 В.

При эксплуатации модуля в условиях, не требующих дистанционного выключения вывод «ВЫКЛ» оставить незадействованным.

# <u>Не допускается включение двух модулей на общую нагрузку с</u> последовательным соединением выходов.

|     |                   |     |         |             |          |                         | ЛИСТ |             |    |  |
|-----|-------------------|-----|---------|-------------|----------|-------------------------|------|-------------|----|--|
| 3   | Зам               | ИЛА | B.11-07 |             | 09.06.07 | ТУ 6589-043-40039437-05 |      |             | 25 |  |
| ИЗМ | Л                 | №Д  | ОКУМ    | ПОДП        | ДАТА     |                         |      |             |    |  |
|     |                   |     |         |             |          |                         |      |             |    |  |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП І |     |         | И ДАТА ВЗАМ |          | ИНВ № ИНВ № ДУБЛ        |      | ПОДП И ДАТА |    |  |
|     | ФОРМАТ А4         |     |         |             |          |                         |      |             |    |  |

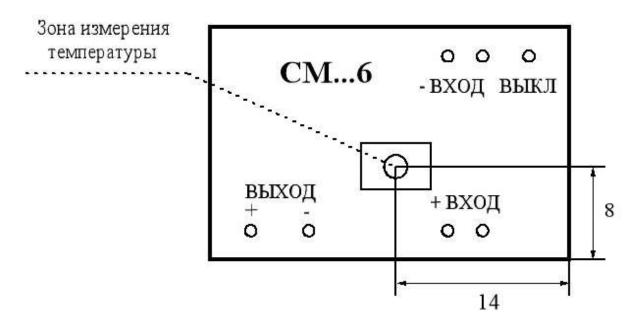


Рисунок Е.1 – Точка измерения температуры корпуса

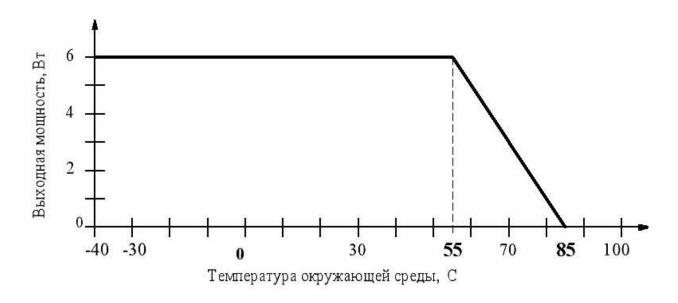


Рисунок E.2-3ависимость выходной мощности от температуры окружающей среды в условиях естественной конвекции (для К.П.Д. = 80%)

|     |                     |     |         |        |            |                         | ЛИСТ       |             |    |
|-----|---------------------|-----|---------|--------|------------|-------------------------|------------|-------------|----|
| 3   | Зам                 | ИЛА | B.11-07 |        | 09.06.07   | ТУ 6589-043-40039437-05 |            |             | 27 |
| ИЗМ | Л                   | №Д  | ĮΟКУМ   | ПОДП   | ДАТА       |                         |            |             | 21 |
|     |                     |     |         |        |            |                         |            |             |    |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ ПОДП И Д |     |         | И ДАТА | ВЗАМ ИНВ № |                         | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И ДАТА |    |
|     | ФОРМАТ А4           |     |         |        |            |                         |            |             |    |

### Перечень документов, на которые даны ссылки в технических условиях

| No        | Обозначение НТД,       | Номер пункта ТУ,               |
|-----------|------------------------|--------------------------------|
| $\Pi/\Pi$ | на который дана ссылка | в котором дана ссылка          |
| 1.        | ΓΟCT 15150-69          | Вводная часть; 1.6.2; 4.1; 4.2 |
| 2.        | ОСТ 4ГО.054.213-76     | п.1.2.2                        |
| 3.        | ГОСТ 21194-87          | п.2.1.2; 2.3.1                 |
| 4.        | ΓΟCT 15.009-91         | п.2.2.3                        |
| 5.        | ГОСТ 20.57.406-81      | п.3.1.1                        |
| 6.        | ГОСТ 8.051-81          | п.3.2.1                        |
| 7.        | ГОСТ 21931-76          | п.5.4                          |
|           |                        |                                |

| ИЗМ        | Л | №Д          | ОКУМ | ПОДП       | ДАТА | ТУ         | ЛИСТ<br>28  |     |        |
|------------|---|-------------|------|------------|------|------------|-------------|-----|--------|
|            |   |             |      |            |      |            |             |     |        |
| ИНВ № ПОДЛ |   | ПОДП И ДАТА |      | ВЗАМ ИНВ № |      | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И ДАТА |     |        |
|            |   |             |      |            |      |            |             | ФОР | MAT A4 |

# лист регистрации изменений

|     | Номера листов (страниц) |                          |       |         | Всего  |            | Входящий  |          |          |
|-----|-------------------------|--------------------------|-------|---------|--------|------------|-----------|----------|----------|
|     |                         |                          |       |         | листов |            | номер     |          |          |
| Иом | ******                  | 20112                    | новых | аннули- | (стра- | №          | сопроводи | Подпись  | Пото     |
|     | Изм. изме-              | заме-                    |       | рован-  | ниц) в | документа  | тельного  | Подпись  | Дата     |
|     | ненных                  | ненных                   |       | ных     | доку-  |            | документа |          |          |
|     |                         |                          |       |         | менте  |            | и дата    |          |          |
| 1   | -                       | 4,13,15-                 | -     | _       | 12     | ИЛАВ.6-06  | _         | Широкова | 26.05.06 |
| 2   | _                       | 19,22,24-26<br>3,4,23,24 | _     | _       | 5      | ИЛАВ.11-06 | _         | Широкова | 30.06.06 |
| 3   | _                       | 2-4,9,                   |       | 26      | 13     | ИЛАВ.11-00 |           | Вересова | 09.06.07 |
|     |                         | 15,18-20,<br>22,25,27    |       |         | 10     | 1101125.11 |           | Бересова | 02100107 |
| 4   | _                       | 15, 16                   | -     | _       | 3      | ИЛАВ.14-07 | _         | Вересова | 25.06.07 |
| 5   | 1                       | 6, 11, 16,<br>17, 24     | -     | _       | _      | ИЛАВ.22-07 | -         | Вересова | 06.09.07 |
| 6   | 2                       | 13, 14, 16,<br>19, 24    | -     | _       | 6      | ИЛАВ.10-08 | -         | Вересова | 23.06.08 |
| 7   | 2                       | 6, 7, 18,<br>19, 20      | _     | _       | 6      | ИЛАВ.13-09 | _         | Вересова | 28.05.09 |
| 8   |                         | 5, 6, 16,<br>20          | _     | _       | 5      | ИЛАВ.20–10 | _         | Широкова | 13.12.10 |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |
|     |                         |                          |       |         |        |            |           |          |          |

|     |            |    |       |             |      |       | ЛИСТ       |             |  |
|-----|------------|----|-------|-------------|------|-------|------------|-------------|--|
|     |            |    |       |             |      | ТУ    | 29         |             |  |
| ИЗМ | Л          | №Д | (ОКУМ | ПОДП        | ДАТА |       |            |             |  |
|     |            |    |       |             |      |       |            |             |  |
| ИНВ | ИНВ № ПОДЛ |    |       | ПОДП И ДАТА |      | ИНВ № | ИНВ № ДУБЛ | ПОДП И ДАТА |  |
|     | ФОРМАТ А4  |    |       |             |      |       |            |             |  |